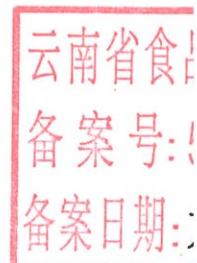


Q/LJP

澜沧江畔酒业有限公司企业标准

Q/LJP 0002 S—2022

蒸馏酒



2022-04-02发布

2022-04-12实施

澜沧江畔酒业有限公司

发布

前　　言

我公司生产的蒸馏酒是以多依果、甘蔗或者砂仁为原料，经榨汁或破壁、发酵、蒸馏、勾兑、陈酿、灌装等工艺加工制成。根据《中华人民共和国食品安全法》、《中华人民共和国标准化法》的有关规定，特制定本标准，作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准安全性指标按照GB 2762《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2757《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》制定，其中铅指标限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由澜沧江畔酒业有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：李杨。

蒸馏酒

1 范围

本标准规定了蒸馏酒的技术要求、检验规则和包装、标志、运输及贮存。

本标准适用于以多依果、甘蔗或者砂仁为原料，经榨汁或破壁、发酵、蒸馏、勾兑、陈酿、灌装等工艺加工制成的蒸馏酒。

2 规范性引用文件

安全企业标准
3080028S-
2022年04月

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 技术要求

3.1 原辅料要求

3.1.1 多依果、甘蔗和砂仁：应成熟、新鲜，无污染、无腐烂、无霉变及病虫害，并符合相应的食品标准及有关规定。

3.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。

3.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品标准和规定，不得使用非食品原料和辅料。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检 验 方 法
色泽和外观	无色至淡黄色，无悬浮，无沉淀	
气味	具有本产品应有的醇香味	取适量样品置于无色透明的玻璃器皿中，在自然光线下，目视、鼻嗅、口尝。
滋味	口感柔和、香醇	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

3.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检 验 方 法
酒精度 ^a , %vol	≥ 30	GB 5009.225
甲醇 ^b , g/L	≤ 2.0	GB 5009.266

续表 2 理化指标

项目	指标	检验方法
氰化物 b (以 HCN 计), mg/L ≤	8.0	GB 5009.36

注: a、酒精度实测值与标签标示值允许差为±1%vol;
b、甲醇、氰化物指标均按 100% 酒精度折算。

3.4 污染物限量

应符合 GB 2762 的规定, 严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项目	指标	检验方法
铅 (以 Pb 计), mg/kg ≤	0.4	GB 5009.12

3.5 真菌毒素限量

应符合 GB 2761 的规定。

3.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定, 按 JJF 1070 规定的方法检验。

3.7 食品添加剂

应符合 GB 2760 的规定。

3.8 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 8951 的规定。

4 检验规则

4.1 组批

以同一品种的原料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一批。

4.2 抽样

从成品库同一批次样品中随机抽取样品, 抽样基数不少于 200 瓶, 样品不少于 6 瓶, 总量不少于 3L, 样品分成 2 份, 一份用于检验, 另外一份留样复检。

4.3 出厂检验

每批产品出厂前, 须经公司质量检验部门检验合格, 并附合格证后方可出厂。出厂检验项目为: 感官、净含量、酒精度、甲醇。

4.4 型式检验

型式检验每半年检验一次, 检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时, 亦应进行检验:

- a) 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时;
- b) 停产半年以上重新恢复生产时;

- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

4.5 判定规则

检验结果中，有任一项不符合本标准要求时，允许用留样进行复检，以复检结果为准。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 标志

- 5.1.1 产品包装标签标识应符合 GB 7718 和 GB 2757 的规定；
- 5.1.2 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

5.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

022

5.3 运输

02 日

运输工具应清洁、卫生、产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发或有异味的物品混装运输；搬运时应轻放，严禁扔、摔挤；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

5.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内；禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮；产品堆放时应离地、离墙，堆码高度以提取方便为宜。

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

备案单位（盖章）

2022年3月28日

备案单位主要负责人（签字）

5327002024372
2022年3月28日

