

Q/FPH

勐海福普号茶业有限公司企业标准

Q/FPH 0001 S-2022

古树茶

云南省食
备案号:
备案日期

云南省食品安全企业标准备案章
备案号: 53280001 S-2022
备案日期: 2022 年 5 月 16 日

2022-05-09 发布

2022-05-16 实施

勐海福普号茶业有限公司 发布

前 言

我公司生产的古树茶是以符合《云南省西双版纳傣族自治州古茶树保护条例》划定的古树普洱茶鲜叶为原料，经萎凋、杀青、揉捻、日光干燥、精制、发酵（或不发酵）、蒸压成型（或不蒸压）、解散（或不解散）、干燥、包装工艺加工制成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制订本标准，作为组织生产、检验、贸易、仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2017《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》，GB/T 22111-2008《地理标志产品 普洱茶》的规定制定，其中铅指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由勐海福普号茶业有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：郑作俱、彭加胜。

古树茶

1 范围

本标准规定了古树茶的产品分类、技术要求、检验规则、包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于以符合《云南省西双版纳傣族自治州古茶树保护条例》划定的古树茶鲜叶为原料，经萎凋、杀青、揉捻、日光干燥、精制、发酵（或不发酵）、蒸压成型（或不蒸压）、解散（或不解散）、干燥、包装工艺加工制成的古树茶。

2 规范性引用文件

本标准中所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 产品分类

3.1 根据加工工艺及品质特征分为：古树茶（生茶）、古树茶（熟茶）两种类型。

3.2 根据外观形态分为：紧压型、非紧压型、袋泡型古树茶。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

4.1.1 鲜叶为云南大叶种茶树新梢，应符合《云南省西双版纳傣族自治州古茶树保护条例》划定的古茶树范围内，不得混入来自规定范围外的茶树鲜叶，应保持芽叶完整、新鲜、匀净、无污染和其它非茶类杂物。并符合相应的食品安全标准及有关规定。

4.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。

4.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品标准及有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

4.2 感官要求

应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要 求			检验方法
	紧压型	非紧压型	袋泡型	
外观	形状端正匀称、松紧适度，不起层脱面。	匀整、洁净，具有相应品种应有的外观。	形态为滤袋，外形完整，冲泡后不溃破，不漏茶。	GB/T23776
色泽	具有相应品种应有的色泽			

续表1 感官要求

品安全企业标准

5328 S-

年 月

项目	要 求			检验方法
	紧压型	非紧压型	袋泡型	
滋味与气味	具有相应品种应有的香气和滋味，无霉变及其他异味，味鲜亮、浓醇。			GB/T23776
汤色	具有相应品种应有的汤色。			
杂质	无肉眼可见的外来杂质。			

4.3 理化指标

应符合表2的规定：

表2 理化指标

项目		指 标			检验方法
		紧压型	非紧压型	袋泡型	
粉末，%	≤	/	0.8	/	GB/T 8311
水浸出物，g/100g	≥	42.0			GB/T 8305
水分，g/100g	≤	12.0			GB 5009.3
总灰分，g/100g	≤	7.0			GB 5009.4

4.4 污染物限量

应符合 GB 2762 的规定：严于食品安全国家标准的指标应符合表3的要求

表3 污染物限量

项 目		指 标	检验方法
铅（以 Pb 计），mg/kg	≤	2.0	GB 5009.12

4.5 农药残留限量

农药残留限量应符合GB 2763的规定。

4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按JJF 1070规定的方法检验。

4.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760中茶叶的规定。

4.8 生产加工过程中的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

5 检测规则

5.1 组批

以同一品种的配料、同一次投料、同一工艺所生产的同一包装规格的产品为一批。

5.2 抽样

按GB/T 8302的规定执行。

5.3 出厂检验

每批产品出厂前，经检验合格后方可出厂。出厂检验项目为：感官要求、水分、灰分、净含量。

5.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时，也应进行型式检验：

- a) 产品停产半年以上，恢复生产时；
- b) 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化，可能影响产品质量时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中若有一项不符合本标准要求时，允许用留样进行复检，以复检结果为准。

6 标志、包装、运输、储存

6.1 标志

- 6.1.1 产品包装标签、标识应符合 GB 7718 的规定。
- 6.1.2 产品外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。包装材料应符合 GB/T 25436、GB/T 28121 的规定。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、干燥，有防潮防晒设施，产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混装运输；搬运时应轻放，严禁扔、摔挤；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

6.4 储存

应符合GB/ 30375的规定。

备案章

日

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。



2022 年 04 月 30 日

郑作俱

备案单位主要负责人（签字）

2022 年 04 月 30 日