

# Q/TRF

## 云南天然坊生物科技有限公司企业标准

Q/TRF 0001 S—2022

代替 Q/ TRF 0001 S-2019

### 云品程海牌螺旋藻片

云南省食品安全企业标准备案章  
备案号: 53000007 S-2022  
备案日期: 2022年 03月23 日

云南省食品安全企业  
备案号: 5300 S  
备案日期: 年

2022 - 03 - 23 发布

2022 - 03 - 26 实施

云南天然坊生物科技有限公司 发布

## 前 言

本公司生产的云品程海牌螺旋藻片是以螺旋藻粉（经辐照）为主要原料，微晶纤维素、二氧化硅为辅料，经过筛、混合、压片、包装等主要工艺加工制成的具有增强免疫力的保健功能（批准文号：国食健注G20090496）。根据《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为公司组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 16740-2014《食品安全国家标准 保健食品》的规定，其中铅限量指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准代替Q/TRF 0001 S-2019《云品程海牌螺旋藻片》。

本标准由云南天然坊生物科技有限公司提出并、起草并解释。

本标准主要起草人：肖任先。

# 云品程海牌螺旋藻片

## 1 范围

本标准规定了云品程海牌螺旋藻片的技术要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以螺旋藻粉（经辐照）为主要原料，微晶纤维素、二氧化硅为辅料，经过筛、混合、压片、包装等主要工艺加工制成的具有增强免疫力保健功能的云品程海牌螺旋藻片。

## 2 规范性引用文件

本标准中所列的文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

## 3 技术要求

### 3.1 原料及辅料要求

3.1.1 螺旋藻粉：应符合 GB/T 16919 的规定。

3.1.2 微晶纤维素：应符合 GB 1886.103 的规定。

3.1.3 二氧化硅：应符合 GB 25576 的规定。

3.1.4 其他原辅料：应符合相应的食品标准及有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

### 3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	墨绿色	取适量试样置于50 ml烧杯或白色瓷盘中，在自然光下观察色泽和状态。嗅其气味，用温开水漱口，品其滋味。
滋味、气味	略带海藻鲜味，无异味	
性状	片剂完整，表面光滑，无碎片、裂片	
杂质	无肉眼可见杂质、异物	

### 3.3 标志性成分

应符合表2的规定。

表2 标志性成分

项目	指标	检验方法
蛋白质, g/100 g	≥ 50	GB 5009.5

### 3.4 理化指标

应符合表3的规定。

表3 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, g/100 g	≤ 9.0	GB 5009.3
灰分, g/100 g	≤ 12	GB 5009.4
崩解时限, min	≤ 60	附录 A
铅 (以 Pb 计), mg/kg	≤ 1.6	GB 5009.12
砷 (以 As 计), mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.11
汞 (以 Hg 计), mg/kg	≤ 0.3	GB 5009.17

### 3.5 微生物指标

应符合GB 16740的规定。

### 3.6 净含量

250 mg/片, 应符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下“片剂”的规定。

### 3.7 食品添加剂

3.7.1 食品添加剂质量应符合相应的食品安全标准和有关规定。

3.7.2 食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定。

### 3.8 生产过程的卫生要求

应符合GB 17405的要求。

## 4 检验规则

### 4.1 组批

同一批原料、同一次投料, 同一工艺生产的同一规格的产品为一批。

### 4.2 抽样

所抽样品必须为同一批次样品, 抽样基数不低于50 kg, 抽取样品重量不低于500 kg, 分成两份, 一份检验, 一份备查。

### 4.3 出厂检验

产品出厂前, 应由本厂质量检验部门按本标准逐批检验, 检验合格并签发质量合格证的产品, 方可出厂。出厂检验项目按相关规定和要求执行。

### 4.4 型式检验

型式检验每半年进行一次, 型式检验项目为本标准的全部要求。有下列情况之一时, 亦应进行型式检验:

- a) 新产品试制或原料、生产工艺、生产设备有重大改变时；
- b) 停产半年后，重新恢复生产时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

#### 4.5 判定规则

检验结果中，微生物指标有一项不合格，则判定该批产品不合格，其余指标有不合格项，允许用留样复检，以复检结果为准。

### 5 标志、包装、运输、贮存

#### 5.1 标志

5.1.1 产品销售包装、标签、标识应符合 GB 7718 和 GB 16740 的规定。并标注保健功能、适宜人群、不适宜人群、食用方法和食用量。

5.1.2 保健功能：增强免疫力。

5.1.3 适宜人群：免疫力低下者。

5.1.4 不适宜人群：少年儿童、孕妇、乳母。

5.1.5 食用方法及食用量：每日 3 次，每次 6 片，口服。

5.1.6 外包装上的储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

#### 5.2 包装

5.2.1 包装材料应符合 GB 19887 及有关规定，封口包装材料和容器应符合相关食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

#### 5.3 运输

运输工具应清洁、卫生、无异味、无污染。运输过程中应防挤压、防雨、防潮、防晒，装卸时应轻搬、轻放。运输时严禁与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的货物混装混运。

#### 5.4 贮存

原料、辅料、半成品、成品应分开放置，成品应贮存在清洁、卫生、阴凉、干燥、通风、无异味的库房内，成品离地离墙 20 cm 以上，禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品贮存、混放。



附 录 A  
(规范性附录)  
崩解时限的检验方法

A.1 增加崩解时限操作规程

A.1.1 按照《中华人民共和国药典》2010年版二部崩解时限操作规程操作。因螺旋藻片在崩解时会形成凝胶状物粘附在挡板上，从而影响本品的崩解效果，故本企业增加以下两条操作规程：

A.1.2 在进行崩解时限测定时，崩解试验开始后20分钟，用镊子取出挡板，另用一镊子取下粘附在挡板上的螺旋藻片，清楚螺旋藻片上形成的凝胶状物，然后继续崩解，此后每隔10分钟清理一次。

A.1.3 在规定时间内挡板上仍粘附有少量的凝胶状软质为正常现象。

---