

**Q/QYH**

**曲靖宇航面业有限公司企业标准**

**Q/QYH 0002 S—2021**

云南省食  
备案号  
备案日期

**鲜（湿）面制品**

云南省食品安全企业标准备案章  
备案号: 53030023S-2021  
备案日期: 2021年03月16日

2021-03-15发布

2021-03-16实施

**曲靖宇航面业有限公司 发布**

## 前　　言

我公司生产的鲜（湿）面制品是以麦粉、玉米粉、荞麦粉的一种或两种为主要原料，加入纯净水，添加或不添加食用淀粉、食用盐、蛋或蛋制品、谷朊粉、果蔬汁（粉）、魔芋精粉、食品添加剂等为辅料，经配料、和面、压延、成型、熟化或不熟化、冷冻或不冷冻、包装等工艺制成。根据《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为本公司组织生产、检验、贸易、仲裁的依据。

本标准安全性指标按照GB 2762-2017《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2715-2016《食品安全国家标准 粮食》、LS/T 3212-2014《挂面》、微生物指标参照GB 19295-2011《食品安全国家标准 速冻面米制品》的规定制定，其中铅指标限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由曲靖宇航面业有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：魏祖晖、吕文勐。

# 鲜（湿）面制品

## 1 范围

本标准规定了鲜（湿）面制品的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于以麦粉、玉米粉、荞麦粉的一种或两种为主要原料，加入纯净水，添加或不添加食用淀粉、食用盐、蛋或蛋制品、谷朊粉、果蔬汁（粉）、魔芋精粉、食品添加剂等为辅料，经配料、和面、压延、成型、熟化或不熟化、冷冻或不冷冻、包装等工艺制成的鲜（湿）面制品。

## 2 规范性引用文件

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

## 3 产品分类

根据原料的不同分为：鲜挂面、饺子皮、混沌皮等。

## 4 技术要求

### 4.1 原料要求

- 4.1.1 食用盐：应符合 GB 5461 的规定。
- 4.1.2 小麦粉：应符合 GB 1355 的规定。
- 4.1.3 玉米粉：应符合 GB/T 10463 的规定。
- 4.1.4 荞麦粉：应符合 GB/T 35028 的规定。
- 4.1.5 生产用水：应符合 GB 5749 的规定。
- 4.1.6 蛋与蛋制品：应符合 GB 2749 的规定。
- 4.1.7 谷朊粉：应符合 GB/T 21924 的规定。
- 4.1.8 食用淀粉：应符合 GB 31637 的规定。
- 4.1.9 魔芋精粉：应符合 GB/T 18104 的规定。
- 4.1.10 果蔬汁（粉）：应符合 GB 7101 的规定。
- 4.1.11 其他原辅料：应符合相关食品标准及有关规定，不得使用非食品用原料和辅料。

### 4.2 感官要求

应符合表1规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色 泽	具有该品应有的色泽。	
滋 味、气 味	具产品应有的滋味及气味，无酸味、馊味、霉味及其他异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质。	
口 感	煮熟后口感不粘、不牙碜、柔软爽口。	取样品适量，平摊于洁净的白色瓷盘中，用目测、口尝、鼻嗅、手捏等方法，鉴定样品的色泽、滋味及气味、杂质、口感。

#### 4.3 理化指标

应符合规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, g/100g	≤ 30.0	GB 5009.3
酸度, ml/10g	≤ 4.0	GB 5009.239

#### 4.4 污染物限量

污染物限量应符合 GB2762 的规定。严于食品安全国家标准的指标应符合表 3 的要求。

表3 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅(以 Pb 计), mg/kg	≤ 0.16	GB 5009.12

#### 4.5 真菌毒素限量

应符合 GB 2761 的规定。

#### 4.6 微生物限量

4.6.1 微生物指标应符合 GB 19295 的规定。

4.6.2 致病菌限量应符合 GB 29921 的规定。

#### 4.7 农药残留限量

应符合 GB 2763 的规定。

#### 4.8 食品添加剂和营养强化剂

4.8.1 食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定。

4.8.2 营养强化剂的使用应符合 GB 14880 的规定。

#### 4.9 净含量

按国家质量监督检验检疫总局令[2005]第 75 号《定量包装商品计量监督管理办法》执行。按 JJF 1070 中规定的方法检验。

## 4.10 生产加工过程中的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

## 5 检验规则

### 5.1 组批

由以同一原料，同一班次，同一天，同一生产线生产的包装完好的同一品种为一批。

### 5.2 抽样

5.2.1 生鲜（湿）面制品从每批产品中随机抽取5000g样品，其中2500g作为检验样品，分为500g/袋，另外2500g，分为500g/袋，作为备样，样品应在保质期内送检。

5.2.2 生鲜（湿）面制品所抽样品须应同一批次保质期内的产品，抽样基数不少于抽样基数不得少于500包（把），随机抽取2010包（把）样品，其中10包（把）作为检验样品，另外10包（把）作为备样。

### 5.3 出厂检验

产品须出厂检验合格并附有产品质量合格证明后方可出厂销售。

出厂检验项目为：感官指标、净含量、水分、酸度。检验合格并附合格证方可出厂销售。

### 5.4 型式检验

型式检验项目包括本标准的所有技术要求，型式检验应定期进行，每年至少2次，有下列情况之一时，亦应进行：

- a) 原料、设备、工艺有较大的改变，有可能影响产品质量时；
- b) 长期停产，恢复生产时；
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 交收检验出现不合格批时；
- e) 国家食品安全监督部门要求进行型式检验时。

### 5.5 判定规则

检验结果中，全部指标检验合格，即判定该产品合格，微生物限量不合格时则判定该批产品不合格，不得进行复检；其它指标若有不合格时，可对备样进行复检，以复检结果为准。

## 6 标志、包装、运输、贮存

### 6.1 标志

6.1.1 产品标签、标识应符合GB 7718和GB 28050的规定。

6.1.2 产品外包装储运图示标志应符合GB/T 191的规定。

### 6.2 包装

产品内包装分为塑料袋、包装纸或纸盒三种形式，外包装用瓦楞纸箱包装。产品包装材料应清洁、严密、整齐、无破损、无裸露。用于鲜（湿）面制品及其制品的包装的材料或容器，其材质应稳定、无毒无害，不受污染，符合相应食品安全标准和有关规定。

### 6.3 运输

产品运输工具应清洁卫生、无异味、无污染，运输过程中必须有防雨、防潮、防晒，严禁与有毒、有害、有异味、易污染的物品混装、混运。

### 6.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内;禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮。产品堆放时应离地、离墙,堆码高度以提取方便为宜。

禁  
章

日

## 备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。



备案单位 (盖章)

2021 年 2 月 20 日



备案单位主要负责人 (签字)

2021 年 2 月 20 日