

Q/TYC

云南白药天颐茶源临沧庄园有限公司企业标准

Q/LCY 0001 S—2021

代替 Q/LCY 0001 S-2018

大叶白茶

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 5309 0023 S-2021

备案日期: 2021年 5月8日

云南
备案
备案

2021-05-08 发布

2021-05-10 实施

云南白药天颐茶源临沧庄园有限公司
发布

前　　言

我公司生产的大叶白茶是以云南大叶种茶树的芽、叶、嫩茎为原料，以萎凋、干燥、拣剔、压制或不压制等特定工艺加工制成的。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为企业组织生产、检验、贸易、仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》制定，其中铅指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

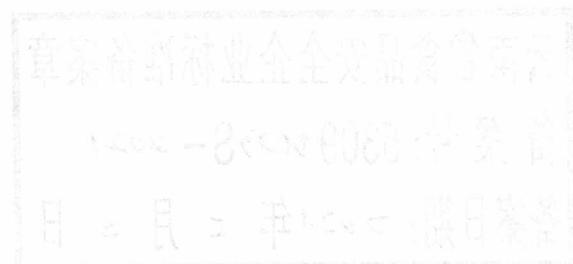
本标准附录A为规范性附录。

本标准代替Q/LCY 0001 S-2018《大叶白茶》。

本标准允许云南白药天颐茶品有限公司使用。

本标准由云南白药天颐茶源临沧庄园有限公司提出起草并解释。

本标准起草人：段雪芹、吴兴龙、雷开进、纳力



大叶白茶

1 范围

本标准规定了大叶白茶的术语和定义、技术要求、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以云南大叶种茶树的芽、叶、嫩茎为原料，经萎凋、干燥、拣剔、压制或不压制等特定工艺制成的大叶白茶。

2 规范性引用文件

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 大叶白茶

以适制的云南大叶种茶树的芽、叶、嫩茎为原料，按照特定的加工工艺制成的大叶白茶。

3.1.1 大叶白茶散茶

以适制的云南大叶种茶树的芽、叶、嫩茎为原料，按大叶白茶独特的加工工艺制成的大叶白茶散茶。

3.1.2 大叶白茶紧压茶

以大叶白茶散茶为原料压制而成，据外观形态可分为圆饼形、砖形、片形、沱形、珠形等。

3.1.3 大叶白茶造型茶

以适制的云南大叶种嫩稍为原料，按照大叶白茶加工工艺及做型制成的大叶白茶造型茶。

4 产品分类

大叶白茶根据外观形态或加工工艺不同分为：大叶白茶散茶、大叶白茶紧压茶、大叶白茶造型茶。

5 技术要求

5.1 原辅料要求

具有正常的色、香、味，不含有非茶类物质和添加剂，无异味，无异嗅，无劣变。

5.2 鲜叶采摘要求

省食品安
号：530
日期：

根据云南大叶种茶树特性和大叶白茶加工要求进行合理采摘。手工采摘应提手采，机采应保证采茶质量，保证无害化，防止污染。

5.3 加工工艺

- 5.3.1 大叶白茶散茶的加工工艺流程：鲜叶→萎凋→干燥→精制→包装。
- 5.3.2 大叶白茶紧压茶的加工工艺流程：散茶→蒸压成型→干燥→包装。
- 5.3.3 大叶白茶造型茶的加工工艺流程：鲜叶→定型萎凋→干燥→精制→包装。

5.4 等级

- 5.4.1 大叶白茶散茶与造型茶按品质特征分为特级、一级至四级共五个等级。
- 5.4.2 大叶白茶紧压茶不分等级。

5.5 实物标准样

- 5.5.1 大叶白茶散茶：根据各级别的品质要求，每一级别作实物标准样，每三年更换一次，各级标准样为该级别的最低界限。
- 5.5.2 大叶白茶紧压茶：不做实物标准样，按加工工艺要求进行留存。
- 5.5.3 大叶白茶造型茶：不做实物标准样，按加工工艺要求进行留存。

5.6 感官要求

- 5.6.1 大叶白茶散茶与造型茶

应符合表1的规定。按附录A的规定执行。

表1 感官要求

| 级别 | 外形 | | | | 内质 | | | |
|-----|--------------------------------|----------------------|-----|----------|-----------------------|---------|------|----------------|
| | 形态 | 色泽 | 匀整度 | 净度 | 香气 | 滋味 | 汤色 | 叶底 |
| 特级 | 芽头肥壮，白毫满披 | 银白匀亮 | 匀齐 | 洁净 | 清纯，毫香显 | 清鲜甜 | 淡黄清亮 | 软嫩肥亮 |
| 一级 | 毫芽肥壮，芽叶连枝，叶缘卷曲 | 芽心白毫浓密，叶面绿黑，叶背茸毛密隐银灰 | 匀整 | 洁净无老梗 | 清鲜，甜、花香显 | 清鲜甜醇、爽口 | 杏黄明亮 | 毫芽多，叶张软嫩明亮色红棕 |
| 二级 | 毫芽尚壮，芽叶连枝，叶缘略卷 | 叶面绿褐、灰绿尚润 | 尚匀整 | 无老梗较洁净 | 鲜纯甜香略带花香 | 清甜尚醇爽 | 嫩黄明亮 | 毫芽尚壮，叶张软亮，叶脉红褐 |
| 三级 | 毫芽尚壮，芽叶连枝稍断，叶缘略卷 | 叶面绿褐灰绿或灰黄 | 尚匀整 | 欠洁净 | 浓纯略带甜香 | 尚清甜醇厚 | 深黄亮 | 芽头显，叶张尚软亮 |
| 四级 | 有平展叶、稍有破张 | 叶面绿褐 | 尚匀整 | 稍夹嫩绿片、红片 | 浓纯 | 醇厚 | 橙黄 | 叶色较杂，有破张 |
| 造型茶 | 形态符合产品要求，色泽、匀整度与净度参照上述各等级指标要求。 | | | | 参照上述各等级内质感官品质特征的指标要求。 | | | |

- 5.6.2 大叶白茶紧压茶

外形色泽芽银白，叶棕褐或灰绿、灰黄匀亮，形状端正匀称、松紧适度、不起层脱面；撒面白心不外露；内质汤色橙黄明亮，香气蜜甜香显略带花香、毫香、或清香。滋味甜醇浓滑，叶底软嫩。

5.7 理化指标

应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

| 项目 | 指标 | | | 检验方法 |
|--------------|--------|---------|---------|-------------|
| | 大叶白茶散茶 | 大叶白茶紧压茶 | 大叶白茶造型茶 | |
| 水分, g/100g | ≤ 8.5 | 8.5 | 8.5 | GB 5009.3 |
| 总灰分, g/100g | ≤ 6.5 | 6.5 | 7 | GB 5009.4 |
| 粉末, g/100g | ≤ 1.0 | - | 1.0 | GB/T 8311 |
| 水浸出物, g/100g | ≥ 30 | 30 | 30 | GB/T 8305 |
| 茶梗, g/100g | ≤ - | 4.0 | - | GB/T 9833.1 |

注1: 茶梗指木质化茶梗, 不包括节间嫩茎。

5.8 污染物限量

应符合表 3 的规定。

表3 污染物限量

| 项目 | 指标 | | | 检验方法 |
|----------|---------------|---------|---------|------------|
| | 大叶白茶散茶 | 大叶白茶紧压茶 | 大叶白茶造型茶 | |
| 铅, mg/kg | ≤ 4.0 | | | GB 5009.12 |
| 其他污染物限量 | 按GB 2762的规定执行 | | | |

5.9 农药残留

应符合表 4 的规定。

表4 农药残留

| 项 目 | 指 标 | | | 检验方法 | |
|--------------|---------------|---------|---------|--------------|--|
| | 大叶白茶散茶 | 大叶白茶紧压茶 | 大叶白茶造型茶 | | |
| 六六六, mg/kg | ≤ 0.2 | | | GB/T 5009.19 | |
| 滴滴涕, mg/kg | ≤ 0.2 | | | | |
| 杀螟硫磷, mg/kg | ≤ 0.5 | | | | |
| 乙酰甲胺磷, mg/kg | ≤ 0.1 | | | GB 23200.113 | |
| 氯菊酯, mg/kg | ≤ 20.0 | | | | |
| 氯氰菊酯, mg/kg | ≤ 20.0 | | | | |
| 溴氰菊酯, mg/kg | ≤ 10.0 | | | | |
| 氟氰戊菊酯, mg/kg | ≤ 20.0 | | | GB/T 23204 | |
| 其他农药残留限量 | 按GB 2763的规定执行 | | | | |

5.10 净含量

净含量应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按 JJF 1070 规定的方法测定。

5.11 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760 的规定。

5.12 生产过程中的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

6 检验规则

6.1 组批

以同一原料，同一工艺生产同一规格的产品为一批。

6.2 抽样

按GB/T 8302的规定进行。

6.3 出厂检验

产品出厂前，须由检验部门按本标准检验，检验合格并附合格证明后方可出厂。出厂检验项目为：感官品质、水分、净含量。

6.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准规定的全部技术要求。有下列情况之一时，应进行型式检验：

- (a) 产品首次投入批量生产时。
- (b) 更改主要原辅材料或更改关键工艺时。
- (c) 产品停产半年以上，再恢复生产时。
- (d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。
- (e) 食品安全监管部门提出进行型式检验要求时。

6.5 判定规则

检验项目全部检验合格，判定为合格产品；若检验结果有任一项不合格时，用留样进行复检，以复检结果为准。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 产品标签、标识应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定。

7.1.2 外包装储运包装图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.2 包装

包装材料和容器应符合相应食品安全标准和有关规定，封装严密，包装牢固。

7.3 运输

运输工具应清洁干燥、卫生，无异味、无污染。运输时应防雨、防潮、防暴晒。严禁与有毒、有害、有异味、易污染的物品混贮、混放。

7.4 贮存

产品应贮存在清洁、通风、避光、干燥、无异味、防潮性能好的专用仓库中，禁止与有毒、有害、有异味、易污染的物品混贮、混放。产品应离地离墙堆放，离地不少于150mm,距墙不少于200mm。

准备案

月 日

附录 A
(规范性附录)
大叶白茶感官审评方法

A. 1 总则

A. 1. 1 大叶白茶感官审评分散茶、紧压茶、造型茶三类。

A. 1. 1. 1 感官审评：

是指按照规定的审评程序，依专业审评人员正常视觉、嗅觉、味觉和触觉评定茶叶色、香、味、形等构成茶叶外形和内质，以确定茶叶的等级和品质。

A. 1. 2 大叶白茶散茶审评项目分外形（形态、色泽、匀整度、净度）和内质（香气、汤色、滋味、叶底）。

A. 1. 3 大叶白茶紧压茶的感官审评项目分外形（形状、匀整、松紧、色泽），内质（同散茶）。

A. 1. 4 大叶白茶造型茶的感官审评项目同散茶。

A. 2 散茶

A. 2. 1 审评方法依据GB/T 23776的方法进行。

A. 3 紧压茶

A. 3. 1 外形审评

对照企业留存的实物标准样进行审评对比。

A. 3. 1. 1 形状

- a) 布袋包压型：审评形状是否端正，是否启层脱面，边缘是否圆滑、有否脱落；
- b) 模压型：审评形态是否端正、棱角（边缘）是否分明、厚薄是否一致，模纹是否清晰，是否起层脱面。

A. 3. 1. 2 匀整

指表面是否匀整、光滑，撒面是否均匀。

A. 3. 1. 3 松紧

指压制紧实程度。

A. 3. 1. 4 色泽

外形色泽以芽心白毫浓密，叶面绿黑者为好。

A. 3.2 内质审评

将部分审评样解散混合均匀，称取试样茶5g，置于250ml的标准审评杯中，注入沸水至杯满，冲泡5min，将茶汤沥入评茶碗中审评其香气、滋味、汤色，最后将杯中的茶渣移入叶底盘中，审评其叶底色泽、嫩度和整碎。审评以香气、滋味为主，汤色、叶底为辅。

A. 4 造型茶

审评方法依据GB/T 23776 的方法进行。

A. 5 审评记录

用茶叶审评记录表，对每只审评茶样的外形、内质各项审评因子进行评价，并用本标准规定的评茶术语具体描述和记录清楚。