

Q/Y Y R

金平亚龙悠然酵素科技有限公司企业标准

Q/Y Y R 0001 S—2020

白木香叶（代用茶）

云南省食
备案号:
备案日期:

云南省食品安全企业标准备案章
备案号: 5325 0034 S - 2020
备案日期: 2020 年 8 月 6 日

2020 - 08 - 05 发布

2020 - 08 - 15 实施

金平亚龙悠然酵素科技有限公司 发布

前 言

我公司生产的白木香叶（代用茶）是以白木香叶为原料，经挑选、摇青、清洗或不清洗、沥水或不沥水、杀青、揉捻、成型或不成型、烘干、包装等工艺加工制成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2017《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2019《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》制定，其中铅的指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由金平亚龙悠然酵素科技有限公司提出、起草并解释。

本标准起草人：李越。

白木香叶（代用茶）

1 范围

本标准规定了白木香叶(代用茶)的技术要求、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于以白木香叶为原料，经挑选、摇青、清洗或不清洗、沥水或不沥水、杀青、揉捻、成型或不成型、烘干、包装等工艺加工制成的白木香叶（代用茶）。

2 规范性引用文件

本标准中所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 技术要求

3.1 原辅料要求

- 3.1.1 白木香叶：应新鲜、无霉变、无虫蛀、无污染，并符合相应食品标准及有关规定。
- 3.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。
- 3.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品标准及有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色泽、外观	应具有白木香叶代用茶的色泽。	1、取适量样品置于白瓷盘内，在自然光线下，目视、鼻嗅。 2、取适量样品置于清洁透明容器中，冲泡后目视、鼻嗅、口尝。
气味、滋味	应具有白木香叶代用茶应有的气味、滋味、无异味。	
组织形态	应具有白木香叶代用茶应有的组织形态。	
杂质	无肉眼可见外来杂质。	

3.3 理化指标

应符合表2的规定

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, g/100g	≤ 10.0	GB 5009.3
总灰分, g/100g	≤ 12.0	GB 5009.4

3.4 污染物限量

品安全企业标准

5325

S-

年

月

应符合GB2762的规定；严于食品安全国家标准的指标应符合表3的要求。

表3 污染物限量

铅（以Pb计），mg/kg	≤	4.0	GB 5009.12
---------------	---	-----	------------

3.5 农药最大残留限量

应符合GB2763的规定。

3.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按JJF1070规定的方法检验。

3.7 食品添加剂及营养强化剂

3.7.1 食品添加剂的使用应符合 GB 2760 茶制品的规定。

3.7.2 营养强化剂的使用应符合 GB14880 的规定。

3.8 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

4 检验规则

4.1 组批

以同一批投料、同一工艺生产的同一品种、同一规格的产品为一批。

4.2 抽样

从同一批次产品中随机抽取样品，抽样基数不少于5kg（以净含量计），随机抽取600g样品，分成二份，一份用于检验，一份留样备查。

4.3 出厂检验

每批产品出厂前须经本厂质量检验部门检验合格，并附产品质量检验合格证后方可出厂。出厂检验项目为：感官要求、净含量、水分。

4.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时，亦应进行检验：

- a) 产品的原料、配方、工艺、生产设备发生较大改变，可能影响产品质量时；
- b) 停产半年以上，重新恢复生产时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验时。

4.5 判定规则

检验结果中，若有任意一项不符合本标准时，可用留样进行复检，以复检结果为准。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 标志

- 5.1.1 产品标签、标识应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定，并标注不适宜人群和每日最大食用限量。
- 5.1.2 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

5.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准和有关规定。封口严密，包装牢固。

5.3 运输

运输工具应清洁无污染，运输产品时应防雨、防潮、防晒。不得与有毒、有害、有异味或影响产品质量的物品混装运输，装卸时应轻搬、轻放。

5.4 贮存

原料、半成品、成品应分开放置，应贮存在清洁、阴凉、干燥、通风、无异味的食品库房内。不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品同处贮存，堆放时应离地离墙，堆放高度以提取方便为准。

注册备案章

月 日

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。



2020年7月28日

李越

备案单位主要负责人（签字）

2020年7月28日

