

Q/THS

腾冲和顺香食品工贸有限公司企业标准

Q/THS 0001S—2020

代替 Q/THS 0001 S—2017

酱腌菜

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 5305 0026 S-2020

备案日期: 2020 年 09 月 23 日

云南省

备案号

备案日期

2020-09-23 发布

2020-09-29 实施

腾冲和顺香食品工贸有限公司

发布

前　　言

我厂生产的酱腌菜制品是以新鲜蔬菜为主要原料，经晾晒或不晾晒、清洗、切分或不切分，添加食盐、香辛料、食品添加剂等辅料，腌制，添加或不添加食用植物油（或辣椒油）、米汤或熟米粥发酵、晒干、包装、杀菌等工艺生产而成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为企业组合生产、质量检测、贸易、仲裁的依据。

本标准安全性指标按照GB 2762-2017《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2714-2015《食品安全国家标准 酱腌菜》制定，其中干腌菜料包的微生物指标按照SB/T 10415-2007《鸡粉调味料》制定，其中铅指标限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准代替Q/THS 0001S-2017《酱腌菜》。

本标准由腾冲和顺香食品工贸有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：文丽芬、杜加啟。

酱腌菜

1 范围

本标准规定了酱腌菜的技术要求、检测规则、标签、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以新鲜蔬菜为主要原料，经晾晒或不晾晒、清洗、切分或不切分，添加食盐、香辛料、食品添加剂等辅料，腌制，添加或不添加食用植物油（或辣椒油）、米汤或熟米粥发酵，晒干、包装、杀菌等工艺生产而成的酱腌菜。

2 规范性引用文件

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 产品分类

按原料和生产工艺的不同分为：泡制类腌菜（泡辣椒、泡大蒜、小米辣、泡姜、泡豇豆等），腌制类腌菜（如腌菜、萝卜干、腌菊芋（洋姜）、山葵腌菜、八宝腌菜、韭菜花等），油渍类腌菜（红油酱菜等），干制类腌菜（干腌菜、干腌菜料包）。

4 技术要求

4.1 原辅料的要求

4.1.1 新鲜蔬菜：应新鲜、成熟度适宜、无虫蛀、无霉变、无污染、无腐烂变质，并应符合相应的食品安全标准及有关规定。

4.1.2 食用盐：应符合 GB/T 5461 的规定。

4.1.3 食用植物油：应符合 GB 2716 的规定。

4.1.4 辣椒油：应符合 SB/T 11192 的规定。

4.1.5 食糖：应符合 GB 13104 的规定。

4.1.6 香辛料：应符合 GB/T 15691 的规定。

4.1.7 辣椒粉：应符合 GB/T 23183 的规定。

4.1.8 生产用水：应符合 GB 5749 的规定。

4.1.9 其他原辅料：应符合相应的食品标准和有关规定，不得使用非食品原辅料。

4.2 感官要求

应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽、外观	具有相应品种腌菜应有的色澤。	干腌菜和干腌菜料包：取20g干腌菜样品，一个调料包，放于500ml干净的容器中，加入300ml沸水，静止5min后混均；其他产品：取适量内容物置于洁净的白瓷盘中，在自然光线下或明亮的光线下，目视、鼻嗅、口尝。
滋味	具有相应品种腌菜应有的滋味及辅料的正常味道。	
气味、	具有相应品种腌菜固有的气味，无异味。	
杂质	无肉眼可见外来杂质。	

4.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目	指标				检验方法
	泡制类	腌制类	油渍类	干制类	
水分, %	≤	—	90.0	20.0	GB 5009.3
固形物含量, %	≥	40.0	—	—	GB/T 10786
过氧化值(以脂肪计), g/100g	≤	—	—	0.25	—
食盐(以氯化物计), %	≤	13.0	—	10.0	GB 5009.44
总酸(以乳酸菌计), %	≤	—	2.5	4.0	GB/T 12456
亚硝酸盐(以 NaNO ₂ 计), mg/kg	≤	—	20.0	—	GB 5009.33

4.4 污染物指标

应符合GB 2762的规定，其中铅指标限量符合表3的规定。

表3 污染物指标

项目	指标	检验方法
铅(以 Pb 计), mg/kg	≤ 0.8	GB 5009.12

4.5 微生物限量

4.5.1 致病菌限量应符合 GB 29921 中即食蔬菜制品的规定。

4.5.2 干腌菜料包微生物限量应符合 SB/T 10415 的规定。

4.5.3 微生物限量还应符合表4的规定。

表4 微生物限量

项 目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
大肠菌群 ^b /(CFU/g)	5	2	10	10 ³	GB 4789.3 平板计数法

^a 样品的采样和处理按 GB 4789.1 执行。
^b 不适用于非灭菌发酵性产品。

4.6 真菌毒素限量

应符合GB 2761的规定。

4.7 农药残留限量

应符合 GB 2763 的规定。

4.8 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的测定，并按JJF 1070 规定的方法测定。

4.9 食品添加剂

4.9.1 食品添加剂的质量应符合相应的安全标准和有关规定。

4.9.2 食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定。

4.10 生产加工过程中的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一原料、同一班次生产同一品种，同一规格产品为一个批次。

准备案章

5.2 抽样

从同一批次产品中随机抽取样品，抽样基数不得少于100个独立包装，总质量不得少于30kg，抽取不少于8个独立包装的样品（总质量不少于2kg），样品分成2份，1份用于检验，1份留样备查。

月 日

5.3 出厂检验

产品出厂前须经本公司质量部门检验合格，并签发合格证后方可出厂。出厂检验项目为：感官要求、净含量、水分、固形物含量、食盐、总酸、亚硝酸盐、菌落总数、大肠菌群。

5.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准技术要求中的全部项目。有下列情况之一者，亦应进行型式检验：

- 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- 停产半年以上重新恢复生产时；
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中，微生物指标若有任一项不合格时，判该批产品为不合格，不得复检；其余指标若有不合格项时，允许用留样对不合格项进行复检，以复检结果为准。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

- 6.1.1 产品销售包装的标签标识应符合 GB 7718、GB 28050 的规定。
- 6.1.2 外包装图标标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

6.3 运输

运输工具应具有防尘、防雨、防晒设施，保持清洁卫生，不得与其它有毒、有害、易污染的物品混装。装运时应轻拿、轻放、轻卸、防止重压。

6.4 贮存

产品应贮存于阴凉通风、干燥的室内，并有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施。不得与有毒、有害、易污染的物品混贮。仓库内产品，按产品不同品种和等级分别隔墙离地堆码整齐。



备案单位承诺书

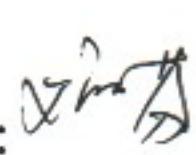
本食品安全标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容，所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。



备案单位主要负责人（签字）：

2020年9月23日

