

承 诺 书

本食品安全企业标准备案单位保证：

一、本次申请备案所填写的内容、所附全部资料（包括研究和检验数据等）均是客观真实的，并符合《中华人民共和国食品安全法》等要求，如有不实之处，本单位将承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《中华人民共和国食品安全法》。



备案单位(盖章):

2021年6月1日

张河云

备案单位主要负责人(签字):

2021年6月1日

Q/KXY

昆明市向阳食品有限责任公司企业标准

Q/KXY 0002 S—2021

代替 Q/KXY 0002 S-2018

茴 饼

云南省
备案
备案日

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 53010220S-2021

备案日期: 2021年06月09日

2021-06-09 发布

2021-06-11 实施

昆明市向阳食品有限责任公司

发布

前 言

我公司生产的茴饼以小麦粉、白砂糖、食用油脂为主要原料，添加或不添加花椒油、奶粉、食用盐、饮用水和食品添加剂等辅料，经调粉、成型、发酵、焙烤、冷却、包装等工艺制成。根据《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2017《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 7099-2015《食品安全国家标准 糕点、面包》制定。其中铅限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准代替Q/KXY 0002 S -2018《茴饼》

本标准由昆明市向阳食品有限责任公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：陈天福、刘峰。

食品安
号: 530
期:

茴 饼

1 范围

本标准规定了茴饼的技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于以小麦粉、白砂糖、食用油脂为主要原料，添加或不添加花椒油、奶粉、食用盐、水和食品添加剂等辅料，经调粉、成型、发酵、焙烤、冷却、包装等工艺制成的茴饼。

2 规范性引用文件

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 技术要求

3.1 原辅料要求

- 3.1.1 小麦粉：应符合 GB/T 1355 的规定。
- 3.1.2 食用油脂：应符合 GB 2716 的规定。
- 3.1.3 白砂糖：应符合 GB/T 317 的规定。
- 3.1.4 花椒油：应符合 GB/T 22479 的规定。
- 3.1.5 奶粉：应符合 GB 19644 的规定。
- 3.1.6 食用盐：应符合 GB 2721 的规定。
- 3.1.7 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。
- 3.1.8 其他原辅料：应符合相应的食品标准及有关规定，不得使用非食品原辅料。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
形 态	具有该品种应有的形态，表面光滑。	取样品置于清洁的白瓷盘中，在自然光下目视、鼻嗅、口尝。
色 泽	白色或浅黄色。	
组 织	组织细腻，大小基本一致。	
滋味与口感	松软，无异味。	
杂 质	无肉眼可见外来杂质。	

3.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
干燥失重, g/100g ≤	32.0	GB 5009.3
总糖 (以蔗糖计), g/100g ≤	45.0	GB 5009.8
脂肪, g/100g ≤	30.0	GB 5009.6
酸价 (以脂肪计) (KOH), mg/g ≤	5.0	GB 5009.229
过氧化值 (以脂肪计), g/100g ≤	0.25	GB 5009.227

3.4 真菌毒素限量

应符合GB 2761的规定。

3.5 污染物限量

应符合 GB 2762 的规定；严于食品安全国家标准的指标应符合表 3 的规定。

表3 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅 (以Pb计), mg/kg ≤	0.4	GB 5009.12

3.6 微生物限量

3.6.1 致病菌限量应符合 GB 29921 的规定。

3.6.2 微生物限量应符合 GB 7099 的规定。

3.7 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，并按JJF 1070规定的方法测定。

3.8 食品添加剂

3.8.1 食品添加剂质量应符合相应的食品安全标准和有关规定。

3.8.2 食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定。

4 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 8957的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一品种的原料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一批。

5.2 抽样

以同班次、同规格的产品为抽样基数，抽样基数不得少于25kg，抽样数量为2kg（不少于4个独立包装），样品分为两份，一份检验，一份备查。

5.3 出厂检验

产品出厂前须经本公司质量检验部门检验合格并签发合格证后方可出厂。出厂检验项目应按照有关规定执行。

5.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，其项目为本标准技术要求规定的全部项目。有下列情况之一者，亦进行型式检验：

- a) 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- b) 停产半年以上重新恢复生产时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中微生物指标有任何一项不合格时，判该批产品为不合格。其余项目不合格时，可以用留样进行复检，以复检结果为准。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 产品标签标志应符合 GB 7718、GB 28050 及有关规定。

6.1.2 外包装标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

产品内包装材料应符合国家相关标准的国定，封口严密，包装牢固。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、无异味、无污染。运输过程中应防挤压、防雨、防晒，装卸时应轻搬、轻放。运输时严禁与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混运。

6.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内；禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮。产品堆放时应离地、离墙，堆码高度以提取方便为宜。

