

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。



备案单位(盖章)

2024年11月25日

章小波

备案单位主要负责人(签字)

2024年11月25日

Q/YDC

云南大初食品有限公司企业标准

Q/YDC 0019 S—2024

铁皮石斛西洋参颗粒（固体饮料）

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 53030067S- 2024

备案日期: 2024年11月29日

云南省
备案号
备案日期

2024-11-29 发布

2024-11-30 实施

云南大初食品有限公司 发布

前　　言

我公司生产的铁皮石斛西洋参颗粒（固体饮料）是以铁皮石斛、西洋参、滇黄精为主要原料，添加或不添加食品添加剂等辅料，经挑选、清洗、混合、萃取、浓缩、干燥、筛分、混合、包装等工艺加工制成。根据相关法律法规制定本标准，作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准安全性指标按照GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 7101-2015《食品安全国家标准 饮料》、GB/T 29602-2013《食品安全国家标准 固体饮料》制定，其中铅限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由云南大初食品有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：罗刚、刘华春、张小贵、王清果、陈宁。

食品安全
：

：5303

铁皮石斛西洋参颗粒（固体饮料）

1 范围

本标准规定了铁皮石斛西洋参颗粒（固体饮料）的技术要求、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以铁皮石斛、西洋参、滇黄精为主要原料，添加或不添加食品添加剂等辅料，经挑选、清洗、混合、萃取、浓缩、干燥、筛分、混合、包装等工艺加工制成的铁皮石斛西洋参颗粒（固体饮料）。

2 规范性引用文件

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 技术要求

3.1 原辅料要求

- 3.1.1 铁皮石斛、滇黄精、西洋参：应洁净、无霉变、无污染，并符合相应的食品标准及有关规定。
- 3.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。
- 3.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品安全标准和有关规定，不得使用非食用原料和辅料。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	具有相应产品应有的色泽。	取适量样品，置于自然光下目视、鼻嗅、溶解后口尝。
滋味及气味	具有相应品种特有的香气和滋味，无异味。	
组织形态	均匀粉末状，允许有小颗粒，具有良好的流动性，无结块。	
杂质	无肉眼可见外来杂质。	

3.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目	指 标	检验方法
水分，%	≤ 7.0	GB 5009.3
粗多糖，%	≥ 1.0	《中华人民共和国药典 2020年版四部》0401

3.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定；严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项目	指 标	检验方法
铅(以Pb计), mg/kg ≤	0.8	GB 5009.12

3.5 真菌毒素限量

应符合GB 2761的规定。

3.6 农药残留限量

应符合 GB 2763 的规定。

3.7 微生物限量

3.7.1 微生物限量应符合 GB 7101 的规定。

3.7.2 致病菌限量应符合 GB 29921 的规定。

3.8 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，并按JJF 1070规定的方法测定。

3.9 食品添加剂

应符合 GB 2760 的规定。

3.10 生产加工过程的卫生要求

应符合GB14881的规定。

4 检验规则

4.1 组批

以同一品种的原料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一批。

4.2 抽样

所抽样品须为同一批次保质期内的产品，抽样基数不少于200个销售包装，随机抽样至少10个销售包装（不少于2kg）。样品分成2份，送检验机构，1份用于检验，1份备查。

4.3 出厂检验

每批产品出厂前，由公司质量检验部门进行检验，检验合格并附合格证后方可出厂。出厂检验项目应按照有关规定和要求执行。

4.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准技术要求规定的全部项目。有下列情况之一者，亦应进行型式检验：

- a) 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- a) 停产半年以上重新恢复生产时；
- b) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- c) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

4.5 判定规则

检验结果中，微生物指标有任一项不合格，则判定该批产品为不合格产品。其余指标若有不合格项目，可用留样复检，以复检结果为准。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 标志

- 5.1.1 产品包装标签标识应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定；
- 5.1.2 包装储存图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

5.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

5.3 运输

运输工具应清洁、干燥、不得与有毒、有害、有腐蚀性、易污染的物品混装、混运；运输过程中应防雨、防潮、防晒；装卸时应轻搬、轻放，不得挤压。

5.4 贮存

原料、辅料、半成品、成品应分开放置，仓库应保持干燥、清洁、阴凉、无异味、保持通风良好，远离火源。产品离地、离墙堆放，并有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施，禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮、混放。