

备案单位承诺书

本食品企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。



备案单位（盖章）

2024年06月30日

马竹青

备案单位主要负责人（签字）

2024年06月30日

Q/LGH

陆良县甘和食品厂企业标准

Q/LGH 0001 S—2024

油炸食用菌

云南省食品安全企业标准备案章
备案号: 53030036S-2024
备案日期: 2024年7月1日

云南
备案
备案

2024-07-01 发布

2024-07-02 实施

陆良县甘和食品厂 发布

前 言

我公司生产的油炸蔬菜是以食用菌主要原料，经分拣、清洗、分切或不分切、油炸、调味（添加辣椒、食用盐、味精、香辛料调味等辅料）、冷却、包装等工艺加工制成。根据相关法律法规制定本标准，作为企业组织生产、检验、贸易、仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》和GB 16565-2003《油炸小食品卫生标准》制定，其中铅限量指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由陆良县甘和食品厂提出、起草并解释。

本标准主要起草人：马竹青。

省食品安

号: 530

日期:

油炸食用菌

1 范围

本标准规定了油炸食用菌的技术要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以食用菌为主要原料，经分拣、清洗、分切或不分切、油炸、调味（添加辣椒、食用盐、味精、香辛料调味等辅料）、冷却、包装等工艺加工制成的油炸食用菌。

2 规范性引用文件

本标准所列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 技术要求

3.1 原辅料要求

3.1.1 新鲜食用菌：应菌体完整、无污染、无霉变、无虫蛀、无杂质、无非食用菌，并符合相应的食品标准及有关规定。

3.1.2 干制食用菌：应符合 GB 2716 的规定

3.1.3 食用植物油：应符合 GB 2716 的规定。

3.1.4 食用盐：应符合 GB 5461 的规定。

3.1.5 味精：应符合 GB 2720 的规定。

3.1.6 香辛料：应符合 GB/T 15691 的规定。

3.1.7 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。

3.1.8 其他原辅料：应符合相应的食品安全标准和有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色 泽	具有该品种固有的色泽	取适量样品，置于洁净白瓷盘中，于自然光线下目视、鼻嗅、口尝。
气 味	具有该品种特有的香气，无异味	
组织形态	具有该品种应有的外形，不得混有非食用菌	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

3.3 污染物限量

应符合GB 2762的规定；严于食品安全国家标准的指标应符合表2的要求。

表2 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅(以 Pb 计), mg/kg	≤ 0.24	GB 5009.12

3.4 农药残留限量

应符合GB 2763规定。

3.5 微生物限量

3.5.1 微生物限量应符合 GB 16565 的规定。

3.5.2 致病菌限量应符合 GB 29921 的规定。

3.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。按 JJF 1070 规定的方法检验。

3.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的有关规定。

3.8 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

4 检验规则

4.1 组批

以同一品种的配料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一批。

4.2 抽样

从同一批产品中随机抽取,抽样基数不得少于20Kg,抽样数量为4Kg(不少于12个独立包装),样品分成两份,1份用于检验,1份用于备查。

4.3 出厂检验

每批产品须经公司质量检验部门检验合格,并符合合格证后方可出厂,出厂检验项目应按照有关规定和要求执行。

4.4 型式检验

型式检验每半年进行一次,检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时,亦应进行型式检验:

- 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时;
- 停产半年以上重新恢复生产时;
- 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时;
- 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

4.5 判定规则

检验结果中，若微生物指标有任一项不合格，则判定该批次产品为不合格产品，不得复检；其余项目指标有不合格项时，可用留样进行复检，以复检结果为准。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 标志

5.1.1 产品包装标签标识应符合 GB 7718、GB 28050 及有关规定；

5.1.2 外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

5.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

5.3 运输

运输工具应清洁、卫生、产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发或有异味的物品混装运输；搬运时应轻放，严禁扔、摔挤；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

5.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内；禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮。产品堆放时应离地、离墙，堆码高度以提取方便为宜。
