

Q/LZS

澜沧章硕茶业有限公司企业标准

Q/LZS 0003 S—2024

酸茶

云南省食品安全企业标
备案号: 5308 0063 S-
备案日期: 2024 年 05

云南省食品安全企业标准备案章
备案号: 5308 0063 S- 2024
备案日期: 2024 年 05 月 11 日

2024 - 05 - 11 发布

2024 - 05 - 16 实施

澜沧章硕茶业有限公司

发布

前 言

我公司生产的酸茶是以云南大叶种茶为主要原料，经采摘、鲜叶验收、杀青、揉捻、装罐密封发酵6至9个月、晒干、蒸压成型（或不蒸压成型）、成品包装等工艺加工制成。根据相关法律法规的规定，特制定本标准，作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准安全性指标按照GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》制定，其中铅指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由澜沧章硕茶业有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：张荣杰。

酸茶

1 范围

本标准规定了酸茶的技术要求、检验规则和包装、标志、运输及贮存。
本标准适用于以云南大叶种茶为主要原料，经采摘、鲜叶验收、杀青、揉捻、装罐密封发酵6至9个月、晒干、蒸压成型（或不蒸压成型）、成品包装等工艺加工制成的酸茶。

2 规范性引用文件

本标准下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 产品分类

按加工工艺和外观形态分为：酸茶（散茶）、酸茶（紧压茶）。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

- 4.1.1 茶叶鲜叶应新鲜，无腐烂、无虫害、无霉变、无异味、无污染、无非茶类夹杂物等。
- 4.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。
- 4.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品标准和规定，不得使用非食品原料和辅料。

4.2 感官要求

应符合表1的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色泽	褐润	GB/T 23776
外观	散茶条形紧结、尚匀整；紧压茶形状端正均匀，松紧适度，不起层脱面	
汤色	金黄明亮	
香气	酸香浓厚	
滋味	醇厚回甘	
叶底	软亮、匀整	

4.3 理化指标

应符合表2的规定。

备案
202
11

表 2 理化指标

项 目	指 标		检验方法
	散茶	紧压茶	
水分, %	≤ 9.0	11.0	GB 5009.3
总灰分, %	≤ 8.0		GB 5009.4
碎茶, %	≤ 16.0		GB/T 8311
粉末, %	≤ 3.0	-	
水浸出物, %	≥ 36		GB/ 8305

4.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定，严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表 3 污染物限量

项目	指标	检验方法
铅（以 Pb 计），mg/kg	≤ 4.0	GB 5009.12

4.5 农药残留限量

应符合GB 2763的规定。

4.6 微生物限量

应符合表4的规定。

表 4 微生物限量

项目	指标	检验方法
大肠菌群, MPN/100g	≤ 300	GB/T 4789.3
致病菌	应符合 GB 29921 的规定。	

4.7 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。按 JJF 1070 规定的方法检验。

4.8 食品添加剂

4.8.1 食品添加剂质量应符合相应的食品安全标准和有关规定。

4.8.2 食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定。

4.9 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一品种的原料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一批。

5.2 抽样

从同一批产品中随机抽取，抽样基数不得小于10kg，抽取样品总量不少于1000g，样品分成2份，1份用于检验，1份用于备查。

5.3 出厂检验

每批产品须经公司质量检验部门检验合格，并附合格证后方可出厂，出厂检验项目按相关规定和要求执行。

5.4 型式检验

型式检验每半年检验一次，检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时，亦应进行检验：

- a) 当原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- b) 停产半年以上重新恢复生产时；
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门机构提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中，若有任一项不符合本标准要求时，允许从用留样进行复检，以复检结果为准。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 产品包装标签标识应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定；

6.1.2 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发或有异味的物品混装运输；搬运时应轻放，严禁扔、摔挤；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

6.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内；禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮；产品堆放时应离地、离墙，堆码高度以提取方便为宜。

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《中华人民共和国 食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《中华人民共和国 食品安全法》。

四、本单位于2024年04月01日至2024年04月30日在企业标准信息公共服务平台上进行了标准文本和编制说明备案前公示（不少于5个工作日），广泛征求社会各方意见。



2024年 5 月 6 日

张荣杰

备案单位主要负责人（签字）

2024年 5 月 6 日