

Q/YSL

云南善粮食品有限公司企业标准

Q/YSL 0002 S—2024

其他粮食加工品

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 53010241S-2024

备案日期: 2024年05月09日

云南
备案
案

2024-05-09 发布

2024-05-11 实施

云南善粮食品有限公司 发布

前 言

我公司生产的其他粮食加工品是以大米、红米、紫米、玉米等为主要原料，添加或不添加玉米淀粉、马铃薯淀粉、小麦淀粉等其中的一种或多种，经清洗、浸泡、磨粉（浆）、熟化、挤压成型（或成型）、干燥、包装等工艺加工制成。根据相关法律法规制定本标准，作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2715-2016《食品安全国家标准 粮食》的规定制定，其中铅限量指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由云南善粮食品有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：李顺启。

省食品安

号：530

日期：

其他粮食加工品

1 范围

本标准规定了其他粮食加工品的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以大米、红米、紫米、玉米等为主要原料，添加或不添加玉米淀粉、马铃薯淀粉、小麦淀粉等其中的一种或多种，经清洗、浸泡、磨粉（浆）、熟化、挤压成型（或成型）、干燥、包装等工艺加工制成的其他粮食加工品。

2 规范性引用文件

本标准中所引用的文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 产品分类

根据加工工艺的不同分为：干米线、干饵丝、干卷粉。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

- 4.1.1 大米、红米、紫米、玉米：应符合 GB 2715 的规定。
- 4.1.2 小麦淀粉：应符合 GB/T 8883 的规定。
- 4.1.3 马铃薯淀粉：应符合 GB/T 8884 的规定。
- 4.1.4 玉米淀粉：应符合 GB/T 8885 的规定。
- 4.1.5 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。
- 4.1.6 其他原辅料：应符合相应的食品标准和有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

4.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	具有该产品应有的色泽、无霉斑。	
气味和滋味	具有该产品特有的气味和滋味、无霉味及其他异味。	
烹饪性	煮熟后口感不粘、不牙碜，滋润爽滑、柔软爽口。	
外观形态	柔韧有弹性，粗细基本均匀。	
杂质	无肉眼可见的外来杂质。	取试样置于白色洁净的瓷盘中，在自然光线下目测其外观、色泽、组织形态、杂质，鼻嗅、煮熟后口尝

4.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目	指标	检验方法
水分, g/100g	≤ 20.0	GB 5009.3
酸度(以湿基计), °T	≤ 4.0	GB 5009.239

4.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定，严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项目	指标	检验方法
铅(以Pb计), mg/kg	≤ 0.16	GB 5009.12

4.5 真菌毒素限量

应符合GB 2761的规定。

4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按JJF 1070规定的方法检验。

4.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760的有关规定。

4.8 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一品种的配料、同一批投料、同一工艺所生产的同一包装规格的产品为一批。

5.2 抽样

同一批产品中随机抽取，每批抽样基数不得少于50个独立包装(总重量不得少于50kg)，净含量≥5kg的产品，抽取1个包装，净含量<5kg的产品，抽取样品不少于6个独立包装，样品分为两份，一份用于检验，另一份用于备查。

5.3 出厂检验

每批产品出厂前，由本厂检验室进行检验，检验合格并附合格证后方可出厂，检验项目按相关规定执行。

5.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- b) 停产半年以上重新恢复生产时；
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中，若有任一项指标不符合本标准时，允许用留样进行复检，以复检结果为准。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 产品包装的标签标识应符合 GB 7718、GB 28050 及有关规定。

6.1.2 外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、干燥，有防潮防晒设施，产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混装运输；搬运时应轻放，严禁扔、摔挤；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

6.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内；禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮。产品堆放时应离地、离墙，分类堆码整齐，堆码高度以提取方便为宜。

卷章
日

备案单位承诺书

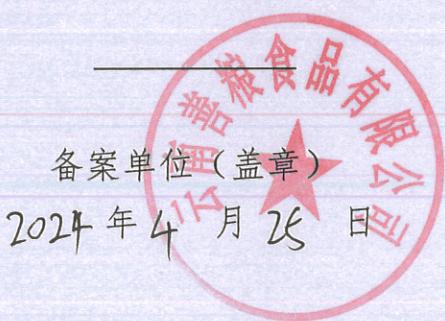
本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于 2024 年 4 月 15 日至 2024 年 4 月 19 日在 企
业标准信息公共服务平台 上进行了标准文本和编写说明备案
前公示（不少于 5 个工作日）广泛征求社会各方意见。



李顺启

备案单位主要负责人(签字)

2024年4月25日