# Q/HYC

## 凤庆县合意茶叶专业合作社企业标准

Q/HYC 0001 S-2024

## 晒红茶

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 53090023 S- 2024

备案日期: 2024年 03月 08日

云南省食品分 冬 安 日 50

田采写: 5

备案日期:

## 前言

本企业生产的晒红茶是以云南大叶种茶树鲜叶为原料,经萎凋、揉捻、发酵、日光干燥、压制(或不压制)、包装等工艺加工制成。根据相关法律法规制定本标准,作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》的规定制定,其中铅限量严于食品安全国家标准,其余指标根据产品实际制定。

本标准由凤庆县合意茶叶专业合作社提出、起草并解释。

本标准主要起草人: 杨永强、张新沅。

## 晒红茶

#### 1 范围

本标准规定了晒红茶的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以云南大叶种茶树鲜叶为原料,经萎凋、揉捻、发酵、日光干燥、压制(或不压制)、 包装等工艺制成的晒红茶产品。

#### 2 规范性引用文件

本标准所引用文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1 晒红茶

以云南大叶种茶的芽、叶、嫩茎为原料,经萎凋、揉捻、发酵、日光干燥、压制(或不压制)、包装等加工工艺制成的晒红茶。

#### 3.2 晒红散茶

全企业标:

以云南大叶种茶的芽、叶、嫩茎为原料,经萎凋、揉捻、发酵、日光干燥、包装等加工工艺制成的晒红散茶。

#### 3.3 晒红紧压茶

年

以云南大叶种茶的芽、叶、嫩茎为原料,经萎凋、揉捻、发酵、日光干燥、压制、包装等加工工艺制成的晒红紧压茶。

#### 4 产品分类

- 4.1 晒红茶根据工艺和外观形态分为:晒红散茶、晒红紧压茶两种产品。
- 4.2 晒红茶(散茶)按外形内质分为:特级、一级、二级、三级、四级、五级6个级别。每种产品的每一等级均设实物标准样,每三年更换一次。

#### 5 技术要求

#### 5.1 原辅料要求

- 5.1.1 茶鲜叶:以云南大叶种茶树鲜叶为原料,应保持芽叶完整、新鲜匀净、无污染、无其他非茶类物质。
- 5.1.2 生产加工用水: 应符合 GB 5749 的规定。
- 5.1.3 其他原辅料:应符合相应食品标准及有关规定,不得使用非食用原料和辅料。

#### 5.2 感官品质

#### 5.2.1 晒红散茶感官要求

应符合表1的规定。

表1 晒红散茶感官品质

				项					检验方法
级别		外	形		内 质				
	条索	色泽	整碎	净度	香气	滋味	汤色	叶底	
特级	肥壮紧结 多锋苗	乌褐油润 金毫显露	匀齐	净	甜香浓郁	鲜浓醇厚	橙黄明亮	肥嫩多芽红 匀明亮	按 GB/T - 23776 规 定 执 - 行。
一级	肥壮紧结	乌褐润多金毫	较匀齐	较净	甜浓郁	鲜醇较浓	橙黄明亮	肥嫩有芽红 匀明亮	
二级	肥壮紧实	乌褐尚润 有金毫	匀整	尚净稍 有嫩茎	香浓	醇浓	橙黄亮	柔嫩红尚亮	
三 级	紧实	乌褐稍有	较匀整	尚净有 茎梗	纯正尚浓	醇尚浓	橙黄亮	柔软红尚亮	
四级	尚紧实	尚欠润稍 有毫	尚匀整	有梗朴	尚浓	醇尚浓	较黄亮	尚软尚红	
五级	稍松	棕褐稍花	尚匀	多梗朴	尚浓略涩	尚浓略涩	尚黄亮	尚软稍亮	

#### 5.2.2 晒红紧压茶感官要求

应符合表 2 的规定。

#### 表2 晒红紧压茶感官品质

项目	要求	检验方法
色 泽	色泽乌褐	
外 观	形状端正均匀,松紧适度,不起层脱面	
汤 色	汤色橙黄明亮 (随储存时间变化, 汤色由橙黄渐变为橙红)	按 GB/T 23776 规定执行。
香气	香气纯正	
滋味	甜香爽滑	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

#### 5.3 理化指标

应符合表3 的规定。

#### 表3 理化指标

		指 标					
项 目	晒红紧压茶		检验方法				
		特级~一级	二级~三级	四级~五级			
水分, g/100g	€		9.0		GB 5009.3		

总灰分,g/100g	<b>\leq</b>			GB 5009.4		
水浸出物,g/100g	≥	33.0	35	34	22	
粉末(质量分数),%		,		34	32	GB/T 8305
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	~	/	1.0	1.2	1.5	GB/T 8311

#### 5.4 污染物限量

应符合 GB 2762的规定;严于食品安全国家标准的指标应符合表4规定。

表 4 污染物限量指标

项 目	44 1-	
铅(以Pb计), mg/kg ≤	指标	检验方法
(STOV), mg/kg	4.0	GB 5009.12

#### 5.5 农药残留量

应符合 GB 2763 的规定。

#### 5.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定,按 JJF 1070 中的规定方法测定。

#### 5.7 食品添加剂

食品添加剂应符合 GB 2760 的规定。

### 5.8 生产加工过程卫生要求

应符合GB 14881 的规定。

#### 6 检验规则

#### 6.1 组批

以同一品种原料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一组批。

#### 6.2 抽样

从同一批次产品中随机抽取样品,抽样基数不得小于 10kg,随机抽取 1000g 样品,样品分为 2 份, 1份检验,一份留样。

#### 6.3 出厂检验

产品出厂前须经本企业质检部门检验合格,并附检验合格证后方可出厂。出厂检验项目按国家相关 标准执行。

#### 6.4 型式检验

正常生产情况下,型式检验每半年进行一次,检验项目为本标准技术要求规定的全部项目。有下列 情况之一时, 亦应进行型式检验:

- a) 当原料、配方、生产工艺、生产设备发生较大改变,可能影响产品质量时;
- b) 停产半年以上重新恢复生产时;
- c) 出本厂检验结果与上一次型式检验结果有较大差异时;
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

#### 6.5 判定规则

检验结果中有任一项不符合本标准要求时,可以用留样进行复检,以复检结果为准。

#### 7 标志、包装、运输、贮存

#### 7.1 标志

- 7.1.1 产品包装标签、标识应符合 GB 7718、GB 28050 的规定。
- 7.1.2 外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

#### 7.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定,包装严密、封口牢固。

#### 7.3 运输

运输工具应清洁、干燥、无异味、无污染。运输过程中应有防挤压、防雨、防潮、防晒措施;装卸时应轻搬、轻放。运输时严禁与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的货物混装混运。

#### 7.4 贮存

产品应在清洁、避光、干燥、通风、无虫害、无鼠害的仓库内贮存;不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品混贮。在符合本标准上述包装、贮存和运输条件下,产品适于长期保存。

## 备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺:

- 一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料(包括研究和检验数据)均为真实,并符合《食品安全法》。如有不实之处,本单位愿承担全部法律责任。
- 二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品 (包括原料)、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品 (包括原料)、食品添加剂。
- 三、本单位将按照备案标准组织生产,并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于 2024年3 月 1日至 2024年3 月7 日在 微信 公众号 上进行了标准文本和编制说明备案前公示(不少于 5 个工作日),广泛征求社会各方意见。



备案单位 (盖章)

2024年 3 月7 日

### 杨春强

备案单位主要负责人(签字) 2024 年 3 月7 日