

Q/YZC

西双版纳勐海源章茶业有限公司企业标准

Q/YZC 0001 S—2023

普洱茶解散（块）茶

云南省
备案号
备案日期

云南省食品安全企业标准备案章

备案号: 532807 S-2023

备案日期: 2023年 12月4日

2023 - 12 - 04 发布

2023 - 12 - 11 实施

西双版纳勐海源章茶业有限公司

发布

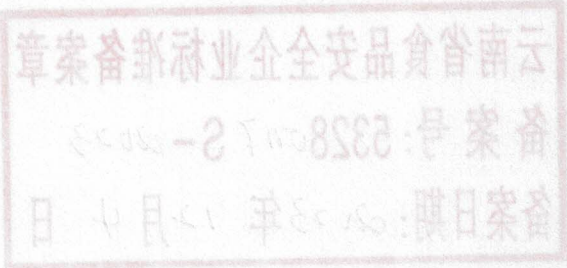
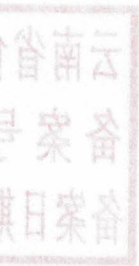
前 言

我公司生产的普洱茶解散（块）茶是以普洱茶紧压茶（生、熟茶）（仓储年限：1~4年、5~10年、10年以上）为原料，经过解散（块）、称量、包装制成。依据相关法律法规制定本标准，作为本企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》、GB/T 22111-2008《地理标志产品 普洱茶》的规定制定。其中铅指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由西双版纳勐海源章茶业有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：刘卉。



普洱茶解散（块）茶

1 范围

本标准规定了普洱茶解散（块）茶的产品分类、技术要求、检验规则、包装、标志、运输、贮存。
本标准适用于以普洱茶紧压茶（生、熟茶）（仓储年限1~4年、5~10年、10年以上的产品）为原料，经过解散（块）、称量、包装制成的普洱茶解散（块）茶。

2 规范性引用文件

本标准中所引用列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 产品分类

根据原辅料和工艺不同分为：普洱茶解散（块）茶生茶、熟茶。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

- 4.1.1 普洱茶：应符合 GB/T 22111 的规定；
- 4.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定；
- 4.1.3 其他辅料：应符合相应食品安全标准和有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

4.2 感官指标

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
组织形态	洁净、干燥、具有相应品种应有的形态	GB/T 23776
色 泽	色泽均匀，且具有相应品种应有的色泽	
滋 味	具有相应品种应有的滋味	
气 味	具有相应品种应有的气味，无异味	
汤 色	具有相应品种应有的汤色	
叶 底	具有相应品种应有的叶底	

4.3 理化指标

应符合表2的规定。

品安全企业标
5328 S-
： 年

表2 理化指标

项 目	指 标		检验方法
	普洱茶解散（块）茶生茶	普洱茶解散（块）茶熟茶	
水 分, g/100g ≤	13	12.5	GB 5009.3
总灰分, (%) ≤	7.5	8.5	GB 5009.4
水浸出物, (%) ≥	35.0	28.0	GB/T 8305
茶多酚, (%)	≥ 22.0 (1-4 年)	≤ 15.0	GB/T 8313
	≥ 18.0 (5-10 年)		
	≥ 14.0 (10 年以上)		

4.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定，严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅（以 Pb 计）, mg/kg ≤	4.0	GB5009.12

4.5 农药残留限量

应符合GB 2763的规定。

4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按JJF 1070规定的方法检验。

4.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定。

4.8 生产过程的卫生要求

应符合 GB 14881的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一原料、同一工艺所生产的同一包装规格的产品为一批。

5.2 抽样

按GB/T 8302的规定执行。

5.3 出厂检验

每批产品出厂前，经出厂检验合格后方可出厂。出厂检验项目按相关规定和要求执行。

5.4 型式检验

正常情况下，型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准规定的全部项目，有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- b) 停产半年后重新恢复生产时；
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中有任一项指标不合格时，允许用留样复检，以复检结果为准，有任何一项指标不合格，均判定为产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

- 6.1.1 包装标签标识应符合 GB 7718 的规定；
- 6.1.2 产品外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、干燥，有防潮防晒设施，产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混装运输；搬运时应轻拿轻放，严禁扔、摔、挤压；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

6.4 贮存

产品贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库房内，严禁与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混贮，产品应离地离墙堆放，分类堆码整齐，堆码高度以不损害产品、方便摆放和提取为宜。

备案章

月 日

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于2023年11月23日至2023年11月28日在企业标准信息公共服务平台上进行了标准文本和编制说明备案前公示（不少于5个工作日），广泛征求社会各方意见。



2023年11月28日

刘新

备案单位主要负责人（签字）

2023年11月28日