

# Q/JDC

## 勐海晋德茶业有限公司企业标准

Q/JDC 0001 S—2023

### 普洱茶解散茶

云南省  
备案号  
备案日期

云南省食品安全企业标准备案章  
备案号: 53280074 S-2023  
备案日期: 2023年 9月 21日

2023-09-21 发布

2023-09-28 实施

勐海晋德茶业有限公司

发布

## 前 言

我公司生产的普洱茶解散茶是以普洱茶紧压茶生茶、熟茶为原料（仓储年限为3年或3年以上），经解散、包装制成。根据相关法律法规制订本标准，作为企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照GB 2762—2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763—2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》、GB/T 22111-2008《地理标志产品 普洱茶》的规定制订，其中铅的指标限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由勐海晋德茶业有限公司提出、起草并解释。

本标准起草人：邓国、张华凤、周嘉伟、曹兴荣。

南云  
案备  
案备

南云  
案备  
案备  
2023-09-15  
案备  
案备

# 普洱茶解散茶

## 1 范围范围

本标准规定了普洱茶解散茶的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以普洱茶紧压茶生茶、熟茶为原料（仓储年限为3年或3年以上）经解散、包装制成的普洱茶解散茶。

## 2 规范性引用文件

本标准中所引用文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

## 3 产品分类

根据使用辅料及加工工艺不同进行分类。

## 4 技术要求

### 4.1 原辅料要求

4.1.1 普洱茶：应符合 GB/T 22111 规定。

4.1.2 生产加工用水：应符合 GB 5749 规定。

4.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品安全标准及有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

### 4.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
外观形状	具有相应品种应有的性状，无霉变。	GB/T 23776
色泽与气味	具有相应品种应有的色泽和气味，无异味。	
滋味	具有相应品种应有的滋味。	
汤 色	冲泡后具有相应品种应有的汤色。	
叶 底	正常视力观察无可见的外来杂质。	

### 4.3 理化指标

应符合表2的规定。

品安全企业标  
: 5328 S-  
: 年

表2 理化指标

项 目	要 求		检验方法
	普洱茶生茶	普洱茶熟茶	
水 分, g/100g ≤	12.0	12.0	GB 5009.3
总灰分, g/100g ≤	7.5	8.5	GB 5009.4
水浸出物, g/100g ≥	35.0	28.0	GB/T 8305
茶多酚, g/100g	≥ 24.0	≤ 15.0	GB/T 8313

#### 4.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定：严于食品安全国家标准的指标应符合表3的要求。

表3 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅（以Pb计）, mg/kg ≤	4.0	GB 5009.12

#### 4.5 农药残留限量

应符合GB 2763的规定。

#### 4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的要求，按JJF 1070规定的方法进行测定。

#### 4.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760茶制品的规定。

#### 4.8 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

### 5 检验规则

#### 5.1 组批

同一批原料、同一工艺、同一规格、同一生产周期内所生产的产品为一批。

#### 5.2 抽样

按 GB/T 8302的规定执行。

#### 5.3 检验

##### 5.3.1 出厂检验

每批产品出厂前，须经检验合格后方可出厂。检验项目按相关规定和要求执行。

##### 5.3.2 型式检验

正常情况下,型式检验每半年进行一次,检验项目为本标准所规定的全部项目。有下列情况之一时,也应进行型式检验:

- a) 当原料、生产工艺、生产设备发生较大改变时;
- b) 停产半年以上重新恢复生产时;
- c) 出厂检验结果与型式检验结果有较大差异时;
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

#### 5.4 判定规则

检验结果中,若有任一项指标不合格时,允许用留样进行复检,以复检结果为准。

### 6 标志、包装、运输、贮存

#### 6.1 标志

- 6.1.1 标签标注内容应符合 GB 7718 的规定;
- 6.1.2 外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

#### 6.2 包装

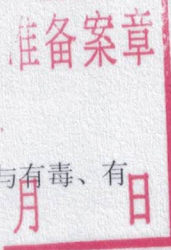
包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定。封口严实,包装牢固。

#### 6.3 运输

运输工具应清洁、干燥、卫生,无异味、无污染。运输时应防雨、防潮、防暴晒。严禁与有毒、有害、有异味、易挥发、易污染的物品混装、混运。搬运时应轻拿、轻装、轻卸。

#### 6.4 贮存

产品应贮存在清洁、卫生、通风、干燥、无异味的仓库内,离地离墙堆放,严禁与有害、有毒、有异味物品混贮、混放。



## 备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

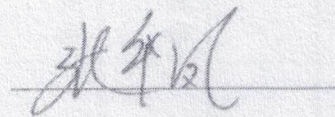
二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于2023年9月12日至2023年9月19日在勐海晋德茶业有限公司微信公众号上进行了标准文本和编制说明备案前公示（不少于5个工作日），广泛征求社会各方意见。



2023年9月20日



备案单位主要负责人 (签字)

2023年9月20日