

# Q/XYC

## 云县兴益茶业有限公司企业标准

Q/XYC 0001 S—2023

### 紧压红茶

云南省  
备案  
备案日

云南省食品安全企业标准备案章  
备案号: 5309 0009 S- 2023  
备案日期: 2023 年 05 月 11 日

2023 - 05 - 11 发布

2023 - 05 - 15 实施

云县兴益茶业有限公司 发布

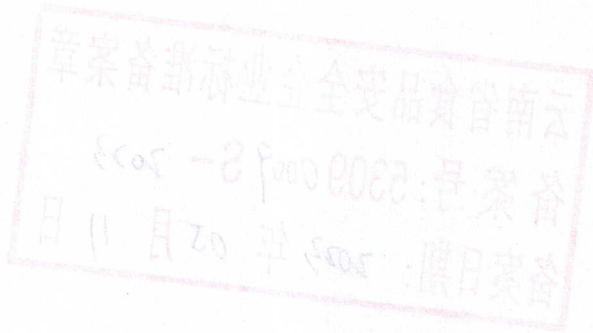
## 前 言

本公司生产的紧压红茶以晒红茶或工夫红茶为原料，经风选、筛分、匀堆、拼配、蒸压、干燥、包装等工艺加工制成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为本厂组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照 GB 2762-2022 《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021 《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》的规定制定，其中铅限量严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由云县兴益茶业有限公司提出、起草并解释。

本标准主要起草人：李正军、张新沅。



# 紧压红茶

## 1 范围

标准规定了紧压红茶的术语和定义、产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于以晒红茶或工夫红茶为原料，经风选、筛分、匀堆、拼配、蒸压、干燥、包装等工艺加工制成的紧压红茶。

## 2 规范性引用文件

本标准所引用文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

## 3 产品分类

3.1 根据形状不同分为：砖形紧压红茶、饼形紧压红茶和片形紧压红茶。

3.2 根据工艺不同分为：紧压晒红茶、紧压工夫红茶。

3.3 晒红茶紧压茶：晒红茶—蒸压成型—晒干—包装。。

3.4 工夫红茶紧压茶：工夫红茶—蒸压成型—烘干—包装。

### 3.5 等级和实物样

紧压红茶分为特级紧压红茶和普通紧压红茶。每种产品设实物标准样，标准实物样为品质的最低界限，每五年更换一次。

## 4 技术要求

### 4.1 原辅料要求

4.1.1 晒红茶：应完整、匀净、无污染、无非茶类夹杂物，应符合相应的食品标准和有关规定。

4.1.2 工夫红茶：应符合 GB/T 13738.2 的规定。

4.1.3 生产加工用水：应符合 GB 5749 的规定。

4.1.4 其他原辅料：应符合相应食品标准和有关规定，不得使用非食用原料和辅料。

## 5 感官品质

### 5.1 感官品质应符合标准实物样。

5.1.1 外形：平整、厚薄一致，无霉变。特级紧压红茶乌红油润、显毫；普通紧压红茶褐红黄亮、稍显豪。

5.1.2 内质：特级紧压红茶香气纯正、滋味浓醇、汤色深红、叶底红匀；普通紧压红茶香气平正、滋味尚浓醇、汤色深红、叶底红暗。

## 5.2 理化指标

应符合表1 的规定。

表1 理化指标

项 目	指 标		检验方法	
	特级紧压红茶	普通紧压红茶		
水分（质量分数），g/100g	≤	9.5（计重水分为9.5%）		GB 5009.3
总灰分（质量分数），g/100g	≤	7.5	8.0	GB 5009.4
水浸出物（质量分数），g/100g	≥	32.0	30.0	GB/T 8305
非茶类夹杂物（质量分数），%	≤	1.0	1.0	GB/T 8311

注：采用计重水分换算紧压红茶的净含量。

## 5.3 污染物限量

应符合 GB 2762 规定。严于食品安全国家标准的指标应符合表 2 规定。

表2 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅（以 Pb 计），mg/kg	≤ 4.0	GB 5009.12

## 5.4 农药残留限量

应符合 GB 2763 规定。

## 5.5 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按 JJF 1070 中的规定方法测定。

## 5.6 食品添加剂

应符合 GB 2760 的规定。

## 5.7 生产加工过程卫生要求

应符合GB 14881 的规定。

## 6 检验规则

### 6.1 组批

以同一品种原料、同一次投料、同一工艺所生产的同一规格产品为一批。

### 6.2 抽样

从同一批次产品中随机抽取样品，抽样基数不得小于 10Kg，随机抽取 1000g 样品，样品分为 2 份，一份检验，一份留样。

### 6.3 出厂检验

产品出厂时须检验合格，并附有产品质量合格证明后方可出厂销售。出厂检验项目按国家相关规定执行。

### 6.4 型式检验

型式检验每半年进行一次，检验项目为本标准技术要求规定的全部项目。有下列情况之一者，应进行型式检验：

- a) 当原料、配方、生产工艺、生产设备发生较大改变，可能影响产品质量时；
- b) 停产半年以上重新恢复生产时；
- c) 出本厂检验结果与上一次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

### 6.5 判定规则

检验结果中有任一项不符合本标准要求时，用留样进行复检，以复检结果为准。

## 7 标志、包装、运输、贮存

### 7.1 标志

7.1.1 产品包装标签、标识应符合 GB 7718 和 GB 28050 及有关规定。

7.1.2 外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

### 7.2 包装

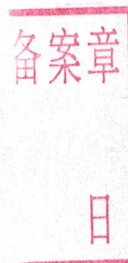
包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定。包装封口应严密、牢固。

### 7.3 运输

运输工具应清洁、卫生、无异味、无污染。运输过程中应防挤压、防雨、防潮、防晒，装卸时应轻搬、轻放。运输时严禁与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的货物混装混运。

### 7.4 贮存

产品应贮存在清洁卫生、通风、干燥、有防潮、防蝇、防鼠设施的仓库内。堆放时应隔墙和离地 10 cm~20 cm 分类摆放，不得与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮，产品垒叠高度不得超过 8 层，贮存温度应保持在 1℃~25℃。



## 备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于 2023 年 4 月 22 日至 2023 年 4 月 28 在 微信公众号 上进行了标准文本和编制说明备案前公示(不少于 5 个工作日)，广泛征求社会各方意见。



云县兴益茶业有限公司

备案单位（盖章）

2023年 5 月 1 日

李正军

备案单位主要负责人（签字）

2023 年 5 月 1 日