

云南西双版纳州古茶山茶业有限公司企业标准

Q/GCS 0002 S—2023

代替 Q/GCS 0002 S—2018

茶膏（粉）

云南省食
备 案 号：
备案日期：

云南省食品安全企业标准备案章
备 案 号：53280007 S- 2023
备案日期：2023 年 2 月 9 日

2023—02—09 发布

2023—02—13 实施

云南西双版纳州古茶山茶业有限公司 发 布

前 言

我公司生产的茶膏(粉)是以普洱茶为原料,经浸提、过滤、浓缩、成型(或不成型)、干燥(或不干燥)、粉碎(或不粉碎)、包装工艺制成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定,特制订本标准,作为组织生产、贸易、检验、仲裁的依据。。

本标准安全性指标按照 GB 2762-2022(食品安全国家标准 食品中污染物限量)、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留量》、GB 7101-2015 (食品安全国家标准 饮料》的规定制定,其中铅指标产于食品安全国家标准,其余指标根据产品实际制定。

本标准代替Q/GCS 0002 S—2018《茶膏(粉)》。

本标准由云南西双版纳州古茶山茶业有限公司提出、起草并解释。

本标准适用于云南西双版纳州古茶山茶业有限公司勐海龙园茶厂。

本标准主要起草人:李朝健。

茶膏（粉）

1 范围

本文件规定了茶膏（粉）的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于以普洱茶为原料，经浸提、过滤、浓缩、成型(或不成型)、干燥(或不干燥)、粉碎(或不粉碎)、包装工艺制成的茶膏(粉)。

2 规范性引用文件

本标准中所引用的文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

3 产品分类

- 3.1.1 茶膏:经浸提、过滤、浓缩、成型、干燥、包装工艺制成。
- 3.1.2 茶粉:经浸提、过滤、浓缩、干燥、粉碎、包装工艺制成。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

- 4.1.1 普洱茶：应符合 GB/T 22111 的规定。
- 4.1.2 生产用水:应符合 GB 5749 的规定。
- 4.1.3 其他原辅料：应符合相应的食品标准及有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

4.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求		检验方法
	粉 状	形状、片状	
组织形态	均匀，无结块	各形状产品应规整，长期贮存允许有少许白霜	GB/T 23776
色 泽	具有各品种固有的正常色泽		
香气和滋味	具有与原茶类产品相应的香气和滋味，无异味		
汤 色	具有与原茶类产品相应的汤色，有颗粒悬浮或沉淀		
杂 质	无肉眼可见外来杂质		

4.3 理化指标

应符合表2的规定。

安全企业标准
328 S-
年 月

表2 理化指标

项 目	指 标		检验方法
	生茶膏（粉）	熟茶膏（粉）	
水 分, g/100g ≤	12.0	12.0	GB 5009.3
总灰分, g/100g ≤	20.0	20.0	GB 5009.4
茶多酚, g/100g	≥ 15	≤ 15	GB/T 8313

4.4 污染物限量

应符合GB 2763的规定。严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅（以Pb计）, mg/kg ≤	0.8	GB 5009.12

4.5 微生物指标

应符合GB 29921的规定。

4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》要求，按JJF 1070规定的方法检验。

4.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合 GB 2760 茶制品的规定。

4.8 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一品种的配料、同一批投料、同一工艺所生产的同一包装规格的产品为一批。

5.2 抽样

按GB/T 8302的规定执行。

5.3 出厂检验

产品出厂前须经本公司质量检验部门检验合格后，签发合格证方可出厂。出厂检验项目按相关规定和要求执行。

5.4 型式试验

形式检验每年应进行一次，检验项目为本标准规定的全部项目，有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 原材料、生产工艺、生产设备发生较大改变时;
- b) 停产半年以上再恢复生产时;
- c) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中,微生物指标不合格时,则判该批产品为不合格;其他指标有不合格时,允许用同批产品抽样进行复检,以复检结果为准。

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 标志

6.1.1 产品销售包装的标签标识应符合 GB 7718 的规定。

6.1.2 产品外包装的标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应食品安全标准及有关规定。封口严密,包装牢固。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、干燥,有防潮防晒设施,产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混装运输;搬运时应轻放,严禁扔、摔挤;运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

6.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库内:禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮。产品堆放时应离地、离墙,分类堆码整齐,堆码高度以提取方便为宜。

备案章

日

备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料（包括研究和检验数据）均为真实，并符合《食品安全法》。如有不实之处，本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品（包括原料）、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品（包括原料）、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产，并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于 2022 年 12 月 29 日至 2023 年 1 月 8 日在云南西双版纳州古茶山茶业有限公司官网上进行了标准文本和编写说明备案前公示（不少于 5 个工作日）广泛征求社会各方意见。



备案单位（盖章）

2023 年 1 月 8 日

李朝健

备案单位主要负责人（签字）

2023 年 1 月 8 日