

Q/HWC

勐海海往茶厂企业标准

Q/HWC 0001 S-2023

调味茶

云南省食品
备案号:5
备案日期:

云南省食品安全企业标准备案章
备案号:53280003S-2023
备案日期:2023年1月16日

2023-01-16 发布

2023-01-20 实施

勐海海往茶厂 发布

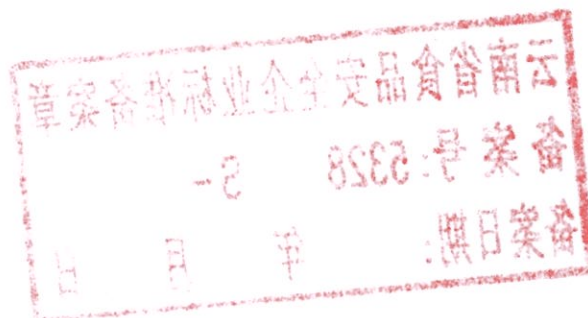
前 言

我公司生产的调味茶是以普洱茶、绿茶、白茶或红茶为主要原料，配以菊花、重瓣红玫瑰、茉莉花、金银花、紫皮石斛、糯米香叶、橘皮、甘草、蒲公英、姜、红薯叶、决明子、荷叶、余甘子、桑叶、枸杞；经拼配、压制（或不压制）、干燥（或不干燥）包装工艺制成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为企业组织生产、检验、贸易和仲裁的依据。

本标准的安全性指标按照 GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准食品中 农药最大残留限量》、GB/T 22111-2008《地理标志产品 普洱茶》的规定制定，其中铅指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准由勐海海往茶厂提出、起草并解释。

本标准起草人：刘德坤。



调味茶

1 范围

本标准规定了调味茶的产品分类、技术要求、检验规则、包装、标志、运输、贮存。

我公司生产的调味茶适用于以普洱茶、绿茶、白茶或红茶为主要原料，配以菊花、重瓣红玫瑰、茉莉花、金银花、紫皮石斛、糯米香叶、橘皮、甘草、蒲公英、姜、红薯叶、决明子、荷叶、余甘子、桑叶、枸杞；经拼配、压制（或不压制）、干燥（或不干燥）包装加工制成的调味茶。

2 规范性引用文件

本标准中所引用文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 产品分类

3.1.1 根据使用茶叶品种不同分为：普洱茶调味茶、绿茶调味茶、白茶调味茶、红茶调味茶。

3.1.2 根据工艺分为：紧压型调味茶、非紧压型调味茶、袋泡型调味茶。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

4.1.1 普洱茶：应符合 GB/T 22111 的规定；

4.1.2 绿茶：应符合 GB/T 14456.2 的规定；

4.1.3 白茶：应符合 GB/T 22291 的规定；

4.1.4 红茶：应符合 GB/T 13738.2 的规定；

4.1.5 枸杞：应符合 GB/T 18672 的规定；

4.1.6 金银花：应符合 DB36/T 691 的规定；

4.1.7 紫皮石斛：应符合 DBS/027 的规定；

4.1.8 甘草：应符合 GB/T 19618 的规定

4.1.9 菊花、重瓣红玫瑰、茉莉花、糯米香叶、橘皮、蒲公英、姜、红薯叶、决明子、荷叶、余甘子、桑叶；应洁净、无虫蛀、无污染、无霉变、无异味，并符合相应的食品标准及有关规定；

4.1.10 其它原辅料：应符合相应食品标准和有关规定，不得使用非食品原料和辅料。

4.2 感观要求

应符合表1的规定。

安全企业标准

2023 S-
年 月

表 1 感官指标

项 目	要 求			检验方法
	紧压型调味茶	非紧压型调味茶	袋泡型调味茶	
形 态	形态端正均匀，松紧适度，不起层脱面	形态为茶叶和单一或混合的可食用植物或者花、果（实）、根茎及其它辅料的混合物	形态为滤袋外形完整，冲泡后不溃破，不漏茶。	GB/T 23776
色 泽	具有相应品种应有的色泽			
滋 味及气味	具有相应品种应有的香气和滋味，无霉味及其它异味，味鲜爽、浓醇。			
汤 色	具有相应品种应有的汤色			
杂 质	无肉眼可见的外来杂质			

4.3 理化指标

应符合表2的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水 分, % $\leq$	15.0	GB 5009.3
总灰分, % $\leq$	11.0	GB 5009.4
水浸出物, % $\geq$	20.0	GB/T 8305

4.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定，严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表 3 污染物限量

项 目	指 标	检验方法
铅(以Pb计), mg/kg $\leq$	4.0	GB 5009.12

4.5 农药残留限量

应符合GB 2763的规定。

4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，并按 JJF1070 的方法测定。

4.7 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760茶制品的规定。

4.8 生产加工的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以同一次投料、同一原料、同一工艺的同一包装规格的产品为一批。

5.2 抽样

按GB/T 8302的规定执行。

5.3 出厂检验

每批产品出厂前，要检验合格方可出厂。检验项目按相关规定和要求执行。

5.4 型式检验

型式检验为每半年一次，检验项目为本标准规定的全部项目。有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 原料、生产工艺、生产设备发生较大变化时；
- b) 停产半年以上重新恢复生产时；
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

5.5 判定规则

检验结果中有一项指标不合格时，允许用留样复检，以复检结果为准。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 包装标签标识应符合 GB 7718 的规定。

6.1.2 产品外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密，包装牢固。包装材料应符合GB/T 25436和GB 28121的规定。

6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、干燥，有防潮防晒设施，产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混装运输；搬运时应轻放，严禁扔、摔挤；运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

6.4 贮存

应符合GB/T 30375的规定。

备案章

日

备案单位承诺书

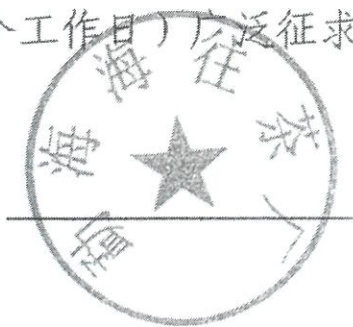
本食品安全企业标准备案单位承诺:

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料(包括研究和检验数据)均为真实,并符合《食品安全法》。如有不实之处,本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品(包括原料)、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品(包括原料)、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产,并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于2023年 1 月 5 日至2023年 1 月 12 日在微信上进行了标准文本和编写说明备案前公示(不少于5个工作日)广泛征求社会各方意见。



备案单位(盖章)

2023年 1 月 12 日

刘德坤

备案单位主要负责人(签字)

2023年 1 月 12 日