

# Q/MHC

## 勐海茶厂企业标准

Q/MHC 0002 S—2022

代替 Q/MHC 0002 S-2019

### 普洱茶 解散茶

云南省食  
 备案号:  
 备案日期:

云南省食品安全企业标准备案章  
 备案号: 5328-0125 S- 2022  
 备案日期: 2022 年 10 月 17 日

2022 - 10 - 17 发布

2022 - 10 - 17 实施

勐海茶厂 发布

## 前 言

我公司生产的普洱茶解散茶是以普洱茶紧压茶为原料，经过解散、称量、包装工艺制成。根据《中华人民共和国标准化法》和《中华人民共和国食品安全法》的规定，特制定本标准，作为企业组织生产、检验、贸易、仲裁的依据。

本标准安全性指标按GB 2762-2022《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 2763-2021《食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量》、GB/T 22111-2008《地理标志产品 普洱茶》的规定制定。其中铅指标严于食品安全国家标准，其余指标根据产品实际制定。

本标准代替：Q/MHC 0002 S-2019《普洱茶解散茶》。

本标准由勐海茶厂提出、起草并解释。

本标准主要起草人：曾新生、袁国霞、熊明枝、王光鹏、赵月凤。

# 普洱茶 解散茶

## 1 范围

本标准规定普洱茶散茶的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于以普洱茶紧压茶为原料，经过解散、称量、包装工艺制成的普洱茶解散茶。

## 2 规范性引用文件

本标准中所引用文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

## 3 产品分类

根据原料及品质不同分为：普洱茶解散茶（生茶）、普洱茶解散茶（熟茶）。

## 4 技术要求

### 4.1 原辅料要求

- 4.1.1 普洱茶紧压茶：应符合 GB/T 22111 的规定。  
4.1.2 其它原辅料：应符合相应的食品标准和规定，不得使用非食品原料和辅料。

### 4.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求		检验方法
	普洱茶解散茶（生茶）	普洱茶解散茶（熟茶）	
汤 色	明亮	红浓明亮	GB/T 23776
香 气	纯正	独特陈香	
滋 味	浓厚	醇厚回甘	
叶 底	匀整	匀整	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	无肉眼可见外来杂质	

### 4.3 理化指标

应符合表2的规定。

安全企业标  
328 S-  
年 月

表2 理化指标

项目	指标		检验方法
	普洱茶解散茶（生茶）	普洱茶解散茶（熟茶）	
水分, g/100g ≤	11.0	11.5	GB 5009.3
总灰分, g/100g ≤	8.0	8.5	GB 5009.4
水浸出物, g/100g ≥	35.0	28.0	GB/T 8305

## 4.4 污染物限量

应符合GB 2762的规定，严于食品安全国家标准的指标应符合表3的规定。

表3 污染物限量

项目	指标	检验方法
铅（以Pb计）, mg/kg ≤	4.0	GB 5009.12

## 4.5 农药残留限量

应符合GB 2763的规定。

## 4.6 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按JJF 1070的规定的的方法检验。

## 4.7 食品添加剂

食品添加剂使用应符合 GB 2760 中茶叶的规定。

## 4.8 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的要求。

## 5 检验规则

## 5.1 组批

以同一批投料、同一工艺所生产的同一包装规格的产品为一批。

## 5.2 抽样

按GB/T 8302的规定执行。

## 5.3 出厂检验

每批产品出厂前，须经出厂检验合格方可出厂，出厂检验项目按相关规定和要求执行。

## 5.4 型式检验

型式检验每年进行一次，检验项目为本标准规定的全部项目，有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 原料、生产工艺和生产设备发生较大变化时；

- b) 停产半年以上重新恢复生产时；
- c) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- d) 国家食品安全监管部门提出型式检验要求时。

## 5.5 判断规则

检验结果中有任一项指标不合格时，允许用留样复检，以复检结果为准，有任一项指标不合格，均判定为产品不合格。

## 6 标志、包装、运输和贮存

### 6.1 标志

- 6.1.1 包装标签标识应符合 GB 7718 的规定。
- 6.1.2 产品外包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

### 6.2 包装

包装材料和容器应符合相应的食品安全标准及有关规定，封口严密、包装牢固。

备案章

### 6.3 运输

运输工具应清洁、卫生、干燥，有防潮防晒设施，产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发、有异味、易污染的物品混装运输，搬运时应轻拿轻放，严禁扔、摔、挤压，运输中应防止暴晒、雨淋及受潮。

### 6.4 贮存

产品应贮存于清洁卫生、通风干燥、有防尘、防蝇、防虫、防鼠设施的库房内，禁止与有毒、有害、有异味、有腐蚀性、易污染的物品混贮，产品应离地离墙堆码，分类堆码整齐，堆码高度以不损害产品、提取方便为宜。

## 备案单位承诺书

本食品安全企业标准备案单位承诺：

一、本备案登记表中所填写的内容、所附的资料(包括研究和检验数据)均为真实,并符合《食品安全法》。如有不实之处,本单位愿承担全部法律责任。

二、按照本备案标准生产的食品不含有未经许可的食品(包括原料)、食品添加剂和法律、法规禁止使用的食品(包括原料)、食品添加剂。

三、本单位将按照备案标准组织生产,并保证所生产的食品符合《食品安全法》。

四、本单位于2022年10月13日至2022年10月19日大益普洱茶官网<http://www.dayitea.com/>上进行了标准文本和编写说明备案前公示(不少于5个工作日)广泛征求社会各方意见。



备案单位主要负责人 (签字)  
2022年10月12日